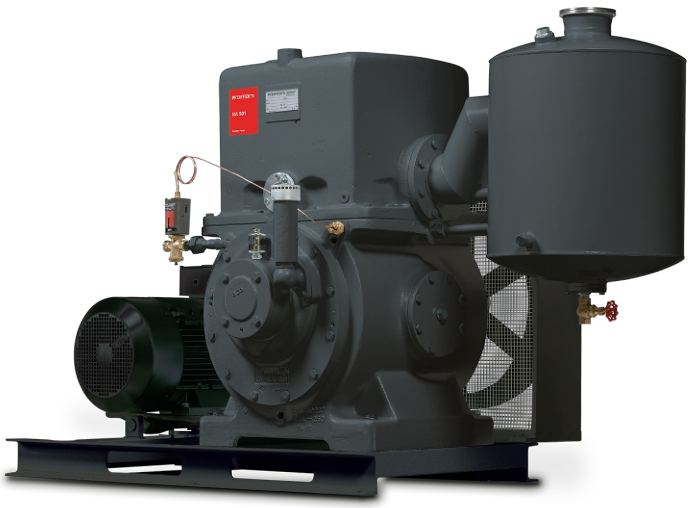
BA 501

Bomba de vacío de paletas rotativas monoetapa

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Fiables

Sin influencia en la vida útil de los rodamientos gracias a los depósitos de aceite separados para los rodamientos y la cámara de compresión

Robustos

Unidad de regeneración de aceite, drenaje sencillo del condensado

Alto rendimiento

Tolerancia al vapor extremadamente alta de 14 000 g/h, diseño para caudales de lastre de gas elevados

Accesorios, recambios y opciones

- Válvula de aislamiento
- Válvula de purga de aire
- Separador de polvo
- Aisladores de vibraciones
- Kit de servicio
- Separador de vapor de aceite

© Pfeiffer Vacuum

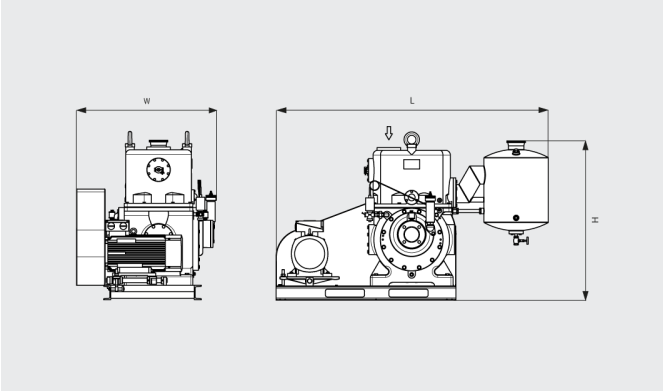
BA 501

Bomba de vacío de paletas rotativas monoetapa

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

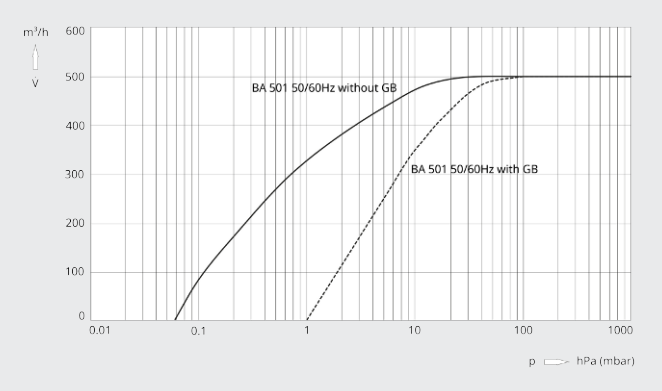
Part of the BUSCH GROUP

Dibujo dimensional



Caudal

Aire a 20 °C. Tolerancia: ±10 % ___ 50 Hz ..... 60 Hz



BA 501	
Caudal nominal	500 m^3/h
Vacío límite (válvula gas-ballast cerrada)	$6 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Vacío límite (válvula gas-ballast abierta)	1 hPa (mbar)
Fase del motor	Trifásico
Potencia nominal del motor	15 / 18 kW (50/60 Hz)
Velocidad nominal del motor	1500 / 1800 min^{-1} (50/60 Hz)
Capacidad de aceite	45 l
Peso aprox.	1100 kg
Dimensiones (La × An × Al)	1907 x 885 x 1070 mm
Aspiración / escape	DN 100 ISO-F / DN 100 ISO-K

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!

FORMULARIO DE CONTACTO

© Pfeiffer Vacuum