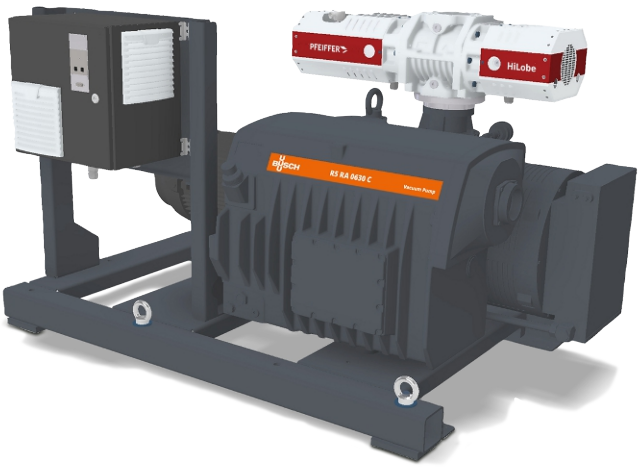
COMBI RU

Unidad de bomba de vacío

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Fiables

Alto tiempo de actividad, mayor seguridad gracias a la monitorización del proceso mediante sensores integrados, interfaz de usuario inteligente de los boosters de vacío

Alto rendimiento

Alto caudal, tiempos de evacuación rápidos, alta eficiencia energética

Versátiles

Varias opciones de diseño disponibles, distintas combinaciones de bombas primarias de paletas rotativas lubricadas con aceite y boosters de vacío

Accesorios, recambios y opciones

- Unidad de control para booster y bomba primaria
- Monitorización del nivel de fluido de trabajo
- Interruptor de temperatura del fluido de trabajo
- KAS (separador de condensados)
- SAS (separador de polvo)
- Válvula gas-ballast cerrada o con válvula manual
- Varios pies (pie de máquina de altura regulable, ruedas pivotantes, montaje en el suelo)

© Pfeiffer Vacuum

COMBI RU

Unidad de bomba de vacío

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

	COMBI RU 2004	COMBI RU 2954	COMBI RU 2204
Booster de vacío	HiLobe 2704	HiLobe 4504	HiLobe 2704
Bomba primaria	R5 RD 0360 A	R5 RD 0360 A	R5 RA 0520 A
Caudal a 1 hPa(mbar)	2014 m^3/h	2960 m^3/h	2057 m^3/h
Vacío límite	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Vacío límite con válvula gas-ballast	$3 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$3 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Consumo de energía máx.	9 kW	11 kW	17 kW
Tensión de entrada	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz
Nivel sonoro (ISO 2151) a 1 hPa(mbar)	≤80 dB(A)	≤80 dB(A)	≤85 dB(A)
Peso aprox.	625 kg	625 kg	1000 kg
Aspiración / escape	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 63 ISO-K	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 63 ISO-K	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K

	COMBI RU 3404	COMBI RU 2304	COMBI RU 3554	COMBI RU 4704
Booster de vacío	HiLobe 4504	HiLobe 2704	HiLobe 4504	HiLobe 6204
Bomba primaria	R5 RA 0520 A	R5 RA 0630 C	R5 RA 0630 C	R5 RA 0630 C
Caudal a 1 hPa(mbar)	3010 m^3/h	2302 m^3/h	3567 m^3/h	4689 m^3/h
Vacío límite	$5 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Vacío límite con válvula gas-ballast	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Consumo de energía máx.	19 kW	18,5 kW	20,5 kW	22,5 kW
Tensión de entrada	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz
Nivel sonoro (ISO 2151) a 1 hPa(mbar)	≤85 dB(A)	≤85 dB(A)	≤85 dB(A)	≤85 dB(A)
Peso aprox.	1000 kg	1200 kg	1200 kg	1200 kg
Aspiración / escape	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K

© Pfeiffer Vacuum

COMBI RU

Unidad de bomba de vacío

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

	COMBI RU 1002	COMBI RU 1052	COMBI RU 1604	COMBI RU 1152
Booster de vacío	HiLobe 1302	HiLobe 1302	HiLobe 2104	HiLobe 1302
Bomba primaria	R5 RD 0240 A	R5 RD 0360 A	R5 RD 0360 A	R5 RA 0630 C
Caudal a 1 hPa(mbar)	1028 m^3/h	1091 m^3/h	1626 m^3/h	1204 m^3/h
Vacío límite	$7 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)	$7 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$7 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)
Vacío límite con válvula gas-ballast	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$3 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Consumo de energía máx.	6,5 kW	8 kW	9 kW	17,5 kW
Tensión de entrada	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz
Nivel sonoro (ISO 2151) a 1 hPa(mbar)	≤80 dB(A)	≤80 dB(A)	≤80 dB(A)	≤85 dB(A)
Peso aprox.	415 kg	430 kg	450 kg	1010 kg
Aspiración / escape	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 63 ISO-K	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 63 ISO-K	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 63 ISO-K	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K

	COMBI RU 1754	COMBI RU 1102	COMBI RU 1654	COMBI RU 1454
Booster de vacío	HiLobe 2104	HiLobe 1302	HiLobe 2104	HiLobe 2104
Bomba primaria	R5 RA 0630 C	R5 RA 0520 A	R5 RA 0520 A	R5 RD 0240 A
Caudal a 1 hPa(mbar)	1839 m^3/h	1106 m^3/h	1623 m^3/h	1485 m^3/h
Vacío límite	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$5 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Vacío límite con válvula gas-ballast	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$2 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$3 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Consumo de energía máx.	18,5 kW	16 kW	17 kW	7,5 kW
Tensión de entrada	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz
Nivel sonoro (ISO 2151) a 1 hPa(mbar)	≤85 dB(A)	≤85 dB(A)	≤85 dB(A)	≤80 dB(A)
Peso aprox.	1025 kg	850 kg	870 kg	435 kg
Aspiración / escape	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-K	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 63 ISO-K

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!

FORMULARIO DE CONTACTO

© Pfeiffer Vacuum