CT-TW

Térmico-húmedo

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Eficientes

Sistema de tratamiento de gases residuales calentado eléctricamente con depurador húmedo integrado

Versátiles

Diseño personalizable para adaptarse a los requisitos del proceso específico

Facilidad de mantenimiento

Acceso relevante para el mantenimiento solo en el lado frontal, desmontaje en menos de un minuto, bajo coste total de propiedad gracias al número reducido de piezas de desgaste

Accesorios, recambios y opciones

- Camisa de calefacción para aspiración de gases residuales
- Calefacción de N_2 para aspiración de gases residuales
- Kit de ventilador para zona de escape

© Pfeiffer Vacuum

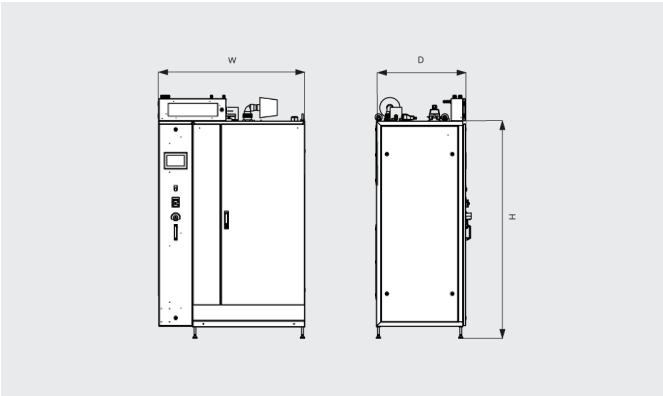
CT-TW

Térmico-húmedo

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Dibujo dimensional



CT-TW	Presión	Conexión	Observaciones
Alimentación	n.a.	L1/L2/L3/N/PE	~400/208 V, 50/60 Hz
Nitrógeno	7 ... 10 bar	½" ... 1" Swagelok	pureza: ≥ 99 %
Medio de sorción (NaOH / KOH)	< 1 bar	½" Schott	concentración: ≤ 50 %
Agua fresca	3 ... 7 bar	½" Swagelok	agua descalcificada
Aguas residuales	0 ... 2 bar	Conector roscado de 1"	temp.: 18 ... 65 °C
Entrada de agua de refrigeración	4 ... 6 bar	¾" ... 1" Swagelok	temp.: 18 ... 25 °C
Salida de agua de refrigeración	0 ... 4 bar	¾" ... 1" Swagelok	temp.: 30 ... 50 °C
Entradas de gas residual	-0,5 ... 130 mbar	Brida DN25 KF	n.a.
Derivación de gas residual	-0,5 ... 130 mbar	Brida DN25 KF	conectado a AEX
Escape de gas de limpieza	-7,5 ... -10 mbar	DN100 flange	conectado a AEX
Zona de escape de cabina	-0,6 ... -2,5 mbar	DN100 flange	conectado a GEX
Peso aprox.	n.a.	n.a.	600 kg
Dimensiones (W × D × H)	n.a.	n.a.	1300 x 800 x 1930 mm
Interface	n.a.	contactos secos	n.a.

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!

FORMULARIO DE CONTACTO

© Pfeiffer Vacuum