CT-BW

Brenner-Wäscher-System

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Flexibel

Anpassbares Design für spezifische Prozessanforderungen

Zuverlässig

Die am weitesten verbreitete Abgasreinigungstechnologie mit einem hocheffizienten Brenngasbrenner für eine Vielzahl von Anwendungen

Einfache Wartung

Wartungsrelevanter Zugang nur an Vorderseite, Demontage in weniger als einer Minute, niedrige Gesamtbetriebskosten dank weniger Verschleißteilen

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Heizmantel für Abgaseintritt
- N_2-Heizung für Abgaseintritt
- Mechanische Brennerreinigungsvorrichtung
- Lüftersatz für Gasaustritt

© Pfeiffer Vacuum

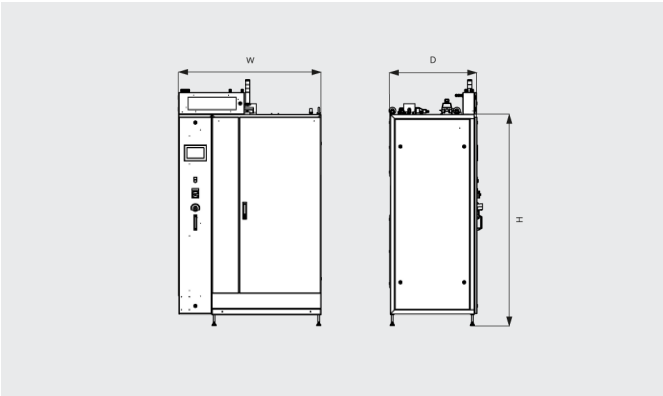
CT-BW

Brenner-Wäscher-System

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



CT-BW	Druck	Anschluss	Anmerkungen
Leistung	n. v.	L1/L2/L3/N/PE	~400/208 V, 50/60 Hz
Stickstoff	7 ... 10 bar	½" ... 1" Swagelok	Reinheit: ≥ 99 %
Brenngas (CH4, H2, C3H8)	0,25 ... 1,25 bar	½" Swagelok	Reinheit: ≥ 95 %
Sauerstoff	4 ... 5 bar	½" Swagelok	Reinheit: ≥ 99 %
Sorptionsmedium (NaOH / KOH)	< 1 bar	1⁄2" Schott	Konzentration: ≤ 50 %
Frischwasser	3 ... 7 bar	½" Swagelok	enthärtetes Wasser
Abwasser	0 ... 2 bar	1" Gewindeanschluss	Temp.: 18 ... 65 °C
Kühlwassereinlauf	4 ... 6 bar	¾" ... 1" Swagelok	Temp.: 18 ... 25 °C
Kühlwasserablauf	0 ... 4 bar	¾" ... 1" Swagelok	Temp.: 30 ... 50 °C
Abgaseintritte	-0,5 ... 130 mbar	DN25/40 KF Flansch	n. v.
Abgas-Bypass	-0,5 ... 130 mbar	DN25/40 KF Flansch	angeschlossen an AEX
Reingasaustritt	-7,5 ... -10 mbar	DN100 Flansch	angeschlossen an AEX
Schaltschrank-Auspuff	-0,6 ... -2,5 mbar	DN100 Flansch	angeschlossen an GEX
Gewicht ca.	n. v.	n. v.	600 kg
Abmessungen (W × D × H)	n. v.	n. v.	1300 × 800 × 1930 mm
Schnittstelle	n. v.	Trockenkontakte	n. v.

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

KONTAKTFORMULAR

© Pfeiffer Vacuum