HiPace 700 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Herausragende Leistung

Speziell entwickelt für Beschichtungsprozesse, optimiertes Rotor/Stator-Konzept

Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, lange Lebensdauer, maximale Verfügbarkeit

Einfache Wartung

Lagerwechsel vor Ort, unempfindlich gegenüber Prozessstaub

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

© Pfeiffer Vacuum

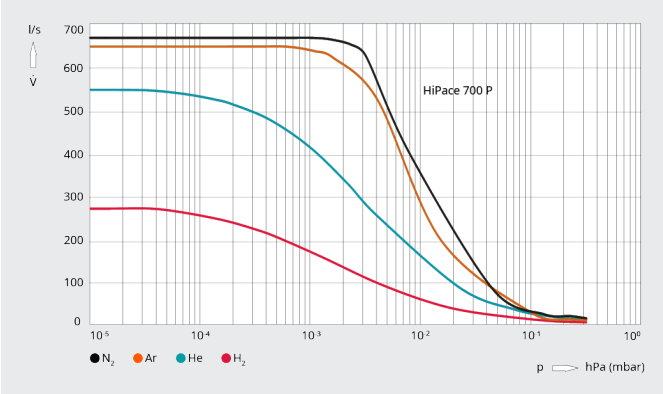
HiPace 700 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Saugvermögen



	HiPace 700 P
Saugvermögen für N_2	670 l/s
Saugvermögen für H_2	275 l/s
Saugvermögen für He	550 l/s
Saugvermögen für Ar	650 l/s
Verdichtungsverhältnis für N_2	$1 \cdot 10^6$
Verdichtungsverhältnis für H_2	$4 \cdot 10^2$
Verdichtungsverhältnis für He	$3 \cdot 10^3$
Verdichtungsverhältnis für Ar	$1 \cdot 10^7$
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N_2	2 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H_2	6 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	4 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	1 hPa l/s
Vorvakuum max. für N_2	1,1 hPa
Hochlaufzeit	1,6 Min.
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	10,8 kg

HiPace 700 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

	HiPace 700 P
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Gaseintritt / Auslass	DN 160 ISO-K/ISO-F/CF-F / DN 25 ISO-KF /G 1/4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

KONTAKTFORMULAR