HiPace 800

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Herausragende Leistung

Optimierte Rotorgeometrie, verbessertes Gaslast-Handling

Hoher Gasdurchsatz

Hohes Saugvermögen, kompatibel mit einer Vielzahl von Vorpumpen, hohe Verdichtung für leichte Gase

Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, optimale Schmierung der Lager für eine lange Lebensdauer

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

© Pfeiffer Vacuum

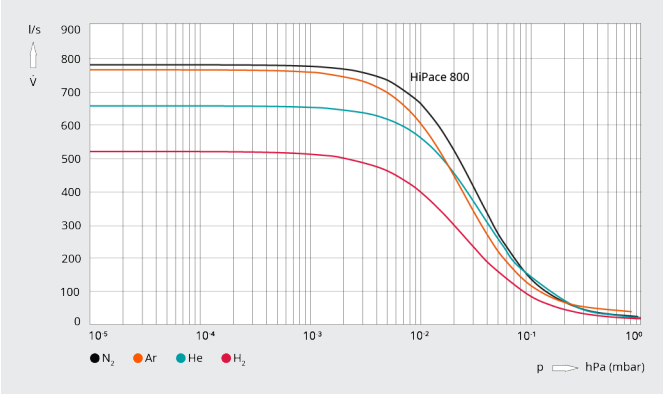
HiPace 800

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Saugvermögen



	HiPace 800
Saugvermögen für N_2	790 l/s
Saugvermögen für H_2	580 l/s
Saugvermögen für He	700 l/s
Saugvermögen für Ar	780 l/s
Verdichtungsverhältnis für N_2	$1 \cdot 10^{11}$
Verdichtungsverhältnis für H_2	$4 \cdot 10^{5}$
Verdichtungsverhältnis für He	$3 \cdot 10^{7}$
Verdichtungsverhältnis für Ar	$1 \cdot 10^{11}$
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N_2	6,5 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H_2	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	20 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	3,5 hPa l/s
Vorvakuum max. für N_2	11 hPa
Hochlaufzeit	2 Min.
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	12,8 kg

HiPace 800

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

	HiPace 800
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Gaseintritt / Auslass	DN 200 ISO-K/ISO-F/CF-F / DN 25 ISO-KF /G 1/4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

KONTAKTFORMULAR