SmartVane 55/70

Einstufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Leckfrei

Hermetisch dichtes Pumpengehäuse ohne Wellendichtringe, keine Ölwanne erforderlich, lange Wartungsintervalle

Intelligente Kommunikationsoptionen

Eigenes Kommunikationsprotokoll von Pfeiffer für die Interaktion mit Steuerungen oder Massenspektrometer-Systemen, Fernsteuerung

Effizient

Energieeffizienter Innen-Permanentmagnet-Motor (IPM) mit Standby-Funktion, reduzierte Leistungsaufnahme, geringe Betriebskosten

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Wartungssatz
- Schmutzabscheider
- Kohlefilter
- Synthetiköl
- PFPE-Öl

© Pfeiffer Vacuum

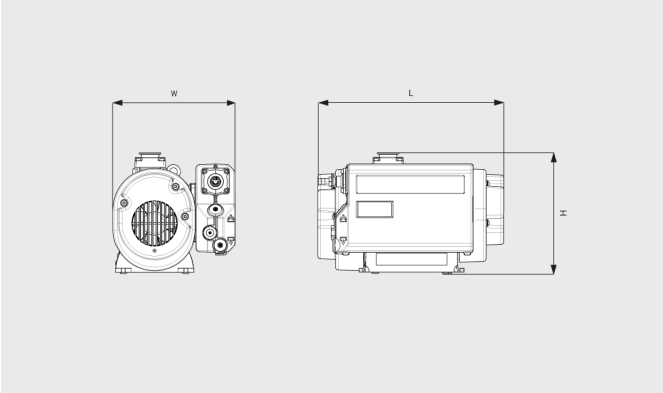
SmartVane 55/70

Einstufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

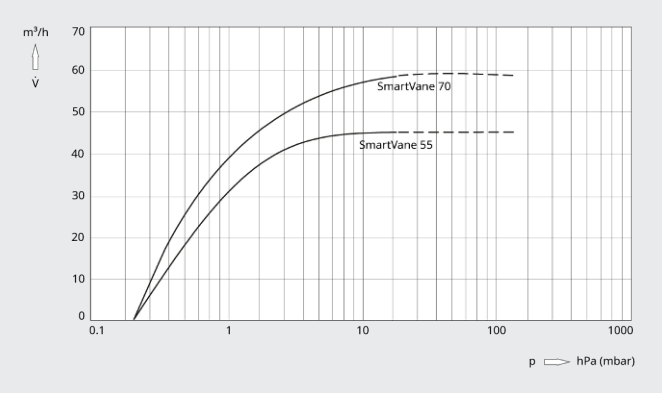
PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen
Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %



	SmartVane 55	SmartVane 70
Nennsaugvermögen	31 - 50 m^3/h	31 - 70 m^3/h
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	2 · 10-1 hPa (mbar)	2 · 10-1 hPa (mbar)
Motorphase	Wechselstrom	Wechselstrom
Motornennleistung	0,75 kW	1 kW
Motornenndrehzahl	800 - 1350 min^{-1}	800 - 1800 min^{-1}
Schalldruckpegel (50 Hz)	<60 dB(A)	<60 dB(A)
Ölfüllung	1,75 l	1,75 l
Gewicht ca.	36 kg	37 kg
Abmessungen (L × W × H)	415 x 312 x 309 mm	470 x 312 x 309 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 40 ISO-F / DN 25 ISO-F	DN 40 ISO-F / DN 25 ISO-F

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

KONTAKTFORMULAR

© Pfeiffer Vacuum