SplitFlow 350

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Leistungsstark

Hoher Gasdurchsatz, reduzierte Leistungsaufnahme, integriertes Sensorsystem für maximale Sicherheit

Zuverlässig

Hohe Temperaturbeständigkeit, extrem robust durch Hybridlager

Effizient

Wirtschaftlich durch kontinuierliche Filtration des Schmiermittels

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Zubehör zum Belüften
- Sicherheitsventil
- Stromausfallfluter
- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel

© Pfeiffer Vacuum

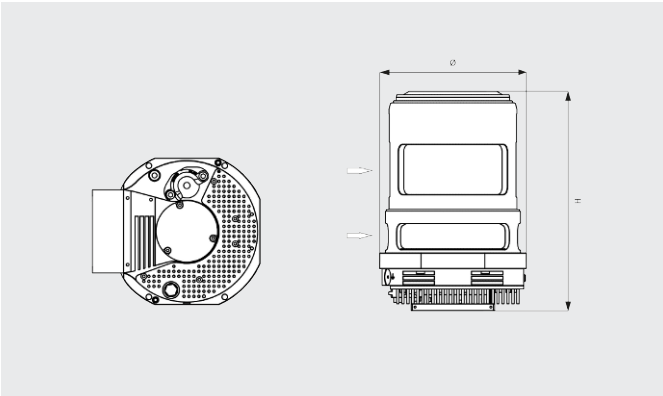
SplitFlow 350

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

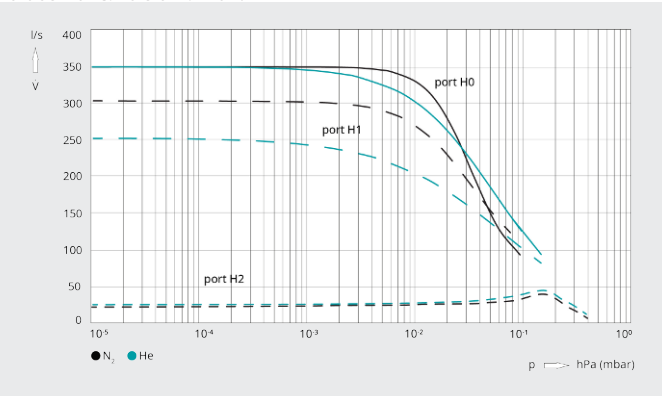
Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %



	SplitFlow 350
Saugvermögen für He („H0“) (extern)	350 l/s
Saugvermögen für He („H0“) (intern)	450 l/s
Saugvermögen für He („H1“) (extern)	250 l/s
Saugvermögen für He („H1“) (intern)	280 l/s
Saugvermögen für He („H2“) (extern)	45 l/s
Saugvermögen für He („H2“) (intern)	50 l/s
Saugvermögen für N_2 („H0“) (extern)	350 l/s
Saugvermögen für N_2 („H0“) (intern)	450 l/s
Saugvermögen für N_2 („H1“) (extern)	300 l/s
Saugvermögen für N_2 („H1“) (intern)	370 l/s
Saugvermögen für N_2 („H2“) (extern)	40 l/s
Saugvermögen für N_2 („H2“) (intern)	45 l/s
Enddruck	$1 \cdot 10^{-7}$ hPa
Kompressionsverhältnis ("FV"/"H0") für He	$1 \cdot 10^{8}$
Verdichtungsverhältnis („FV“/„H0“) für N_2	$1 \cdot 10^{9}$
Kompressionsverhältnis ("H1"/"H0") für He	50

SplitFlow 350

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

	SplitFlow 350
Verdichtungsverhältnis („H1“/„H0“) für N_2	$1{,}5 \cdot 10^4$
Verdichtungsverhältnis („H2“/„H1“) für N_2	$1{,}5 \cdot 10^5$
Kompressionsverhältnis ("H2"/"H1") für He	$1 \cdot 10^2$
Gasdurchsatz bei Höchstdrehzahl für He ("H0")	7,3 hPa · l/s
Gasdurchsatz bei Höchstdrehzahl für He ("H1")	10 hPa · l/s
Gasdurchsatz bei Höchstdrehzahl für He ("H2")	22 hPa · l/s
Gasdurchsatz bei Höchstdrehzahl für N_2 („H0“)	2 hPa · l/s
Gasdurchsatz bei Höchstdrehzahl für N_2 („H1“)	3 hPa · l/s
Gasdurchsatz bei Höchstdrehzahl für N_2 („H2“)	8 hPa · l/s
Drehzahl ± 2 %	66000 1/min
Drehzahl variabel	60-100 %
Vorvakuum max. für N_2	10 hPa
E/A-Schnittstellen	RS485, Fernsteuerung
Anschluss Baugröße H0	D = 136,5 mm
Anschluss Baugröße H1	601 · 130,4 mm
Anschluss Baugröße H2	31,5 · 135,5 mm
Hochlaufzeit	6 Min.
Schutzart	IP44, Type 12
Eingangsspannung	24 V DC (±10 %)
Lager	hybrid
Einbaulage	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dB(A)
Gewicht ca.	7,6 kg
Flansch (Ausgang)	DN 16 ISO-KF

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

KONTAKTFORMULAR

© Pfeiffer Vacuum