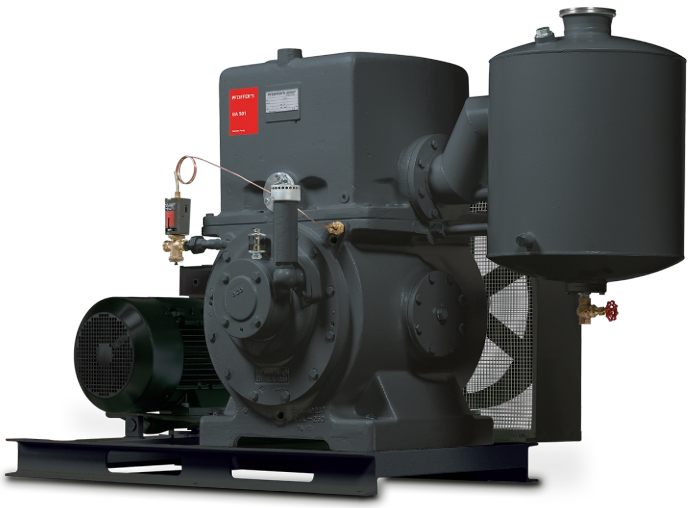
BA 501

Bombas de vácuo de palhetas rotativas de estágio único

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Fiável

Sem influência na vida útil do rolamento graças aos reservatórios de óleo separados para rolamentos e câmara de compressão

Robusta

Unidade de regeneração de óleo, drenagem fácil de condensado

Elevado desempenho

Tolerância de vapor extremamente alta de 14.000 g/h, projetada para alto fluxo de lastro de gás

Acessórios, peças sobresselentes e opções

- Válvula de isolamento
- válvula de ventilação de ar
- Filtro de poeiras
- Amortecedor de vibração
- Kit de manutenção
- Separador de vapor de óleo

© Pfeiffer Vacuum

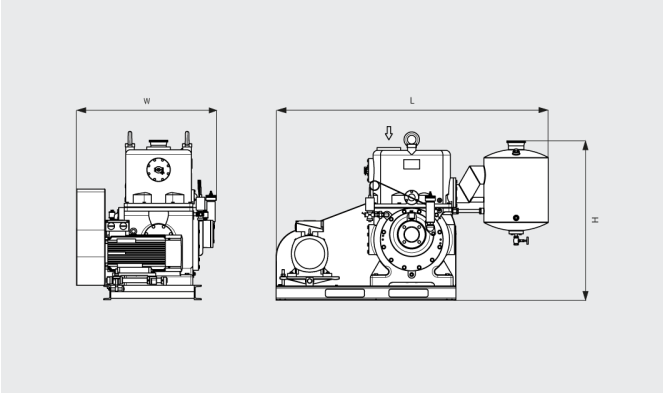
BA 501

Bombas de vácuo de palhetas rotativas de estágio único

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

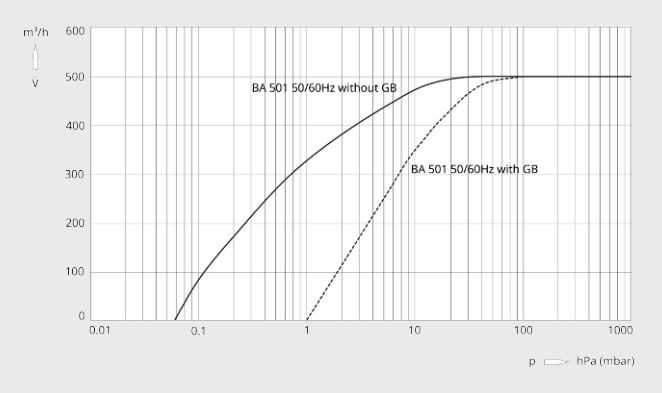
Part of the BUSCH GROUP

Desenho dimensional



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10% ___ 50 Hz ..... 60 Hz



BA 501	
Caudal nominal da bomba	500 m³/h
Pressão final (válvula gas-ballast fechada)	$6 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Pressão final (válvula gas-ballast aberta)	1 hPa (mbar)
Fase do motor	Trifásico
Potência nominal do motor	15 / 18 kW (50/60 Hz)
Velocidade nominal do motor	1500 / 1800 rpm (50/60 Hz)
Capacidade de óleo	45 l
Peso aprox.	1100 kg
Dimensões (C x L x A)	1907 x 885 x 1070 mm
Entrada do gás / saída	DN 100 ISO-F / DN 100 ISO-K

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato connosco diretamente!

FORMULÁRIO DE CONTATO