CT-TW-H

Híbrido térmico-úmido

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Fácil manutenção

Acesso para manutenção apenas pela parte frontal, desmontagem em menos de um minuto, baixo custo total de propriedade graças ao menor número de peças de desgaste

Eficiente

Sistema de tratamento de gases residuais com aquecimento elétrico e lavador húmido integrado, que aumenta a temperatura de combustão através da injeção de hidrogénio para destruir os PFC e outros gases

Flexível

Design personalizável para atender aos requisitos específicos do processo

Acessórios, peças sobresselentes e opções

- Camisa de aquecimento
- Aquecimento de N_2 para entrada de gás residual
- Kit de ventilador para exaustão de gás

© Pfeiffer Vacuum

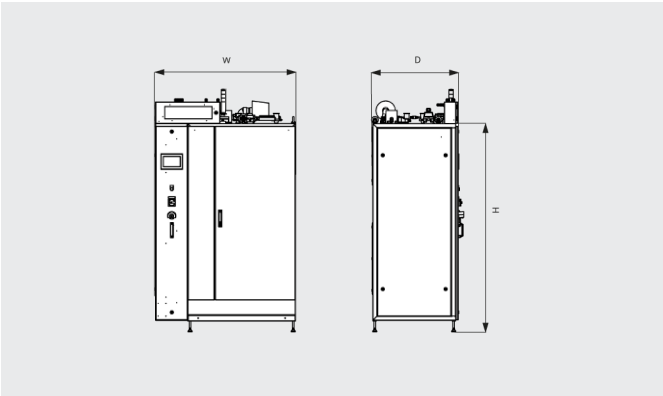
CT-TW-H

Híbrido térmico-úmido

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Desenho dimensional



CT-TW-H	Pressão	Ligação	Observações
Potência	n.a.	L1/L2/L3/N/PE	~400/208 V, 50/60 Hz
Nitrogénio	7 ... 10 bar	½" ... 1" Swagelok	pureza: ≥ 99%
Hidrogénio	1,0 ... 2,25 bar	1⁄2" Swagelok	pureza: ≥ 95%
Meio de adsorção (NaOH/KOH)	< 1,0 bar	Sucata de ½"	concentração: ≤ 50 %
Água doce	3,0 ... 7,0 bar	1⁄2" Swagelok	Água amaciada
Águas residuais	0 ... 2,0 bar	Conector roscado de 1	temp.: 18 ... 65 °C
Entrada de água de refrigeração	4,0 ... 6,0 bar	¾" ... 1" Swagelok	temp.: 18 ... 25 °C
Saída da água de refrigeração	0 ... 4,0 bar	¾" ... 1" Swagelok	temp.: 30 ... 50 °C
Entradas de gás residual	-0,5 ... 130 mbar	Flange DN25 KF	n.a.
Desvio de gases residuais	-0,5 ... 130 mbar	Flange DN25 KF	conectada ao AEX
Escape de gás limpo	-7,5 ... -10 mbar	Flange DN100	conectada ao AEX
Escape do quadro	-0,6 ... -2,5 mbar	Flange DN100	conectada ao GEX
Peso aprox.	n.a.	n.a.	600 kg
Dimensões (W x D x H)	n.a.	n.a.	1300 x 840 x 1930 mm
Interface	n.a.	contatos secos	n.a.

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato connosco diretamente!
ou

FORMULÁRIO DE CONTATO