CT-W

Technologie humide (wet scrubber)

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Efficace

Faibles coûts d'exploitation grâce à une consommation minimale d'eau fraîche, jusqu'à 99 % de disponibilité

Facilité d'entretien

Maintenance simple et rapide, accès uniquement par la face avant pour l'entretien

Robuste

Captage des gaz et particules solubles dans l'eau

Accessoires, pièces de rechange et options

- Enveloppe chauffante pour l'aspiration des gaz usés
- Chauffage N_2 pour l'aspiration des gaz usés
- Dispositif de nettoyage de l'entrée
- Kit de ventilateur pour gaz d'échappement

© Pfeiffer Vacuum

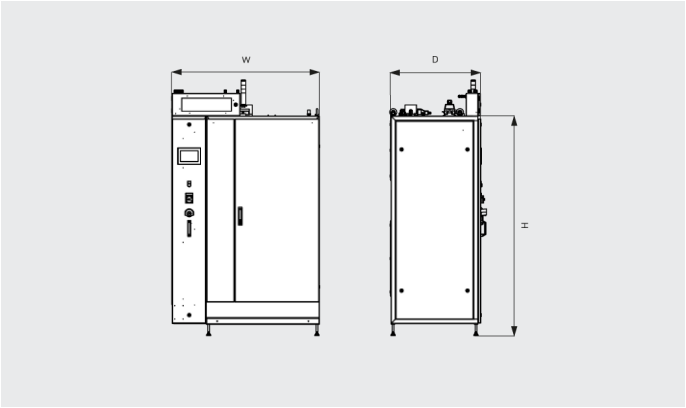
CT-W

Technologie humide (wet scrubber)

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Dessin d'encombrement



CT-W	Pression	Connexion	Commentaires
Puissance	n/a	L1/L2/L3/N/PE	~400/208 V, 50/60 Hz
Azote	7 ... 10 bar	½" ... 1" Swagelok	pureté : ≥ 99 %
Milieu de sorption (NaOH/KOH)	< 1 bar	½" Schott	concentration : ≤ 50 %
Eau fraîche	3 ... 7 bar	1⁄2" Swagelok	eau adoucie
Eaux usées	0 ... 2 bar	Raccord fileté 1"	temp. : 18 ... 65 °C
Aspiration des gaz usés	-0,5 ... 130 mbar	Bride DN25 KF	n/a
Dérivation des gaz usés	-0,5 ... 130 mbar	Bride DN25 KF	connecté à AEX
Gaz d'échappement nettoyés	-7,5 ... -10 mbar	Bride DN100	connecté à AEX
Échappement de l'armoire	-0,6 ... -2,5 mbar	Bride DN100	connecté à GEX
Poids approx.	n/a	n/a	600 kg
Dimensions (W × D × H)	n/a	n/a	1300 x 800 x 1930 mm
Interface	n/a	contacts secs	n/a

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !
ou

FORMULAIRE DE CONTACT

© Pfeiffer Vacuum