

# BA 501

Einstufige Drehschieber-Vakuumpumpe

**PFEIFFER**   
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



## Zuverlässig

Kein Einfluss auf die Lagerlebensdauer dank getrennter Ölbehälter für Lager und Verdichtungsraum

## Robust

Ölregenerationseinheit, einfache Kondensatableitung

## Herausragende Leistung

Extrem hohe Dampftoleranz von 14.000 g/h, entwickelt für hohen Gasballastfluss

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Absperrventil
- Entlüftungsventil
- Staubabscheider
- Schwingungsisolatoren
- Wartungssatz
- Ölnebelabscheider

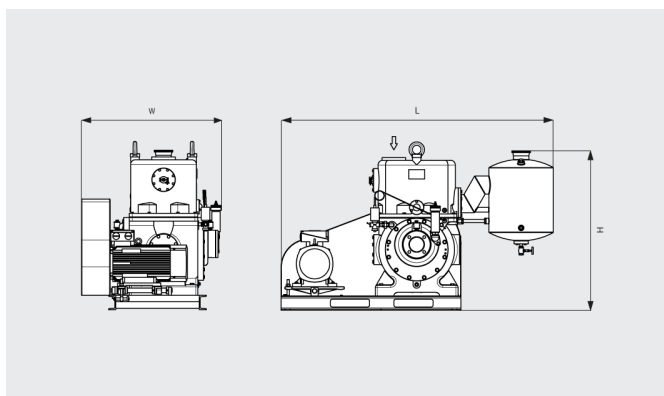
# BA 501

Einstufige Drehschieber-Vakuumpumpe

**PFEIFFER**  
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10%

— 50 Hz ..... 60 Hz



| BA 501                                  |                                          |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|
| Nennsaugvermögen                        | 500 m³/h                                 |
| Enddruck (Gasballastventil geschlossen) | $6 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)             |
| Enddruck (Gasballastventil offen)       | 1 hPa (mbar)                             |
| Motorphase                              | Dreiphasig                               |
| Motornennleistung                       | 15 / 18 kW (50/60 Hz)                    |
| Motorenndrehzahl                        | 1500 / 1800 min <sup>-1</sup> (50/60 Hz) |
| Ölfüllung                               | 45 l                                     |
| Gewicht ca.                             | 1100 kg                                  |
| Abmessungen (L × W × H)                 | 1907 x 885 x 1070 mm                     |
| Gaseintritt / Auslass                   | DN 100 ISO-F / DN 100 ISO-K              |

**MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?**

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR