

BA 501

Einstufige Drehschieber-Vakuumpumpe

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Zuverlässig

Kein Einfluss auf die Lagerlebensdauer dank getrennter Ölbehälter für Lager und Verdichtungsraum

Robust

Ölregenerationseinheit, einfache Kondensatableitung

Herausragende Leistung

Extrem hohe Dampftoleranz von 14.000 g/h, entwickelt für hohen Gasballastfluss

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Absperrventil
- Entlüftungsventil
- Staubabscheider
- Schwingungsisolatoren
- Wartungssatz
- Ölnebelabscheider

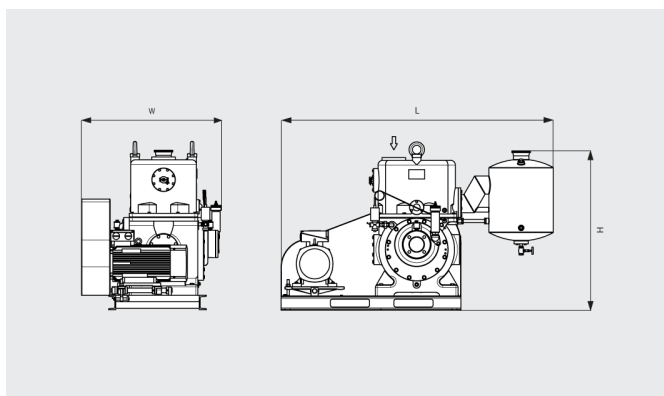
BA 501

Einstufige Drehschieber-Vakuumpumpe

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10%

— 50 Hz 60 Hz



BA 501	
Nennsaugvermögen	500 m³/h
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	$6 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Enddruck (Gasballastventil offen)	1 hPa (mbar)
Motorphase	Dreiphasig
Motornennleistung	15 / 18 kW (50/60 Hz)
Motorenndrehzahl	1500 / 1800 min ⁻¹ (50/60 Hz)
Ölfüllung	45 l
Gewicht ca.	1100 kg
Abmessungen (L × W × H)	1907 x 885 x 1070 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 100 ISO-F / DN 100 ISO-K

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR