

# COBRA DS 0700-2000 G

Pompe per vuoto a vite a secco

**PFEIFFER**   
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



## Prestazioni elevate

Design della vite avanzato, eccellenti proprietà di funzionamento, booster per vuoto integrato, particolarmente indicate per la deposizione chimica in fase di vapore, la lavorazione termica rapida o la deposizione di strati atomici

## Efficienza

Basso costo di proprietà, manutenzione minima, lunghi intervalli di assistenza, alta produttività, efficiente raffreddamento ad acqua indiretto, elevata resa di idrogeno

## Compattezza

Design perfettamente adattabile, motore a rotore immerso montato direttamente, pompa per vuoto iniziale e booster per vuoto combinati su un telaio compatto

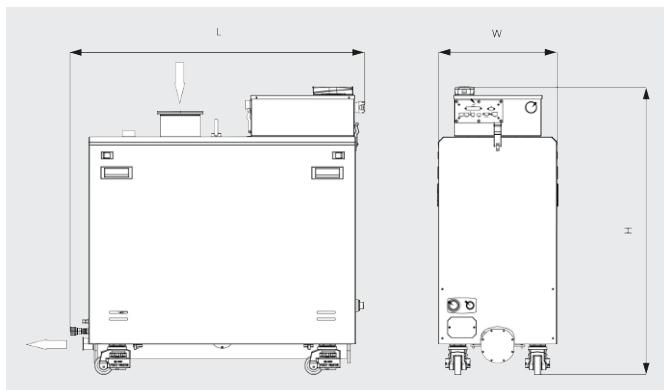
# COBRA DS 0700-2000 G

Pompe per vuoto a vite a secco

**PFEIFFER**  
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

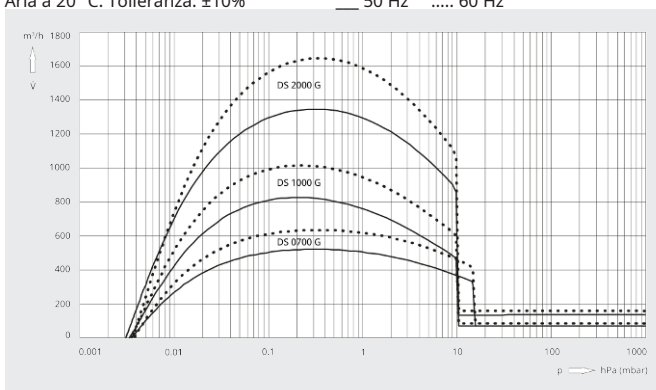
Disegno dimensionale



Capacità di aspirazione

Aria a 20 °C. Tolleranza: ±10%

— 50 Hz ..... 60 Hz



|                                                                    | COBRA DS 0700 G                 | COBRA DS 1000 G                 | COBRA DS 2000 G                 |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Capacità di aspirazione nominale                                   | 500 / 610 m³/h (50/60 Hz)       | 775 / 960 m³/h (50/60 Hz)       | 1365 / 1640 m³/h (50/60 Hz)     |
| Pressione assoluta nominale                                        | 0,003 hPa (mbar) (50/60 Hz)     | 0,003 hPa (mbar) (50/60 Hz)     | 0,003 hPa (mbar) (50/60 Hz)     |
| Potenza nominale del motore pompa per vuoto iniziale               | 4,0 / 4,4 kW (50/60 Hz)         | 4,0 / 4,4 kW (50/60 Hz)         | 5,5 / 6,6 kW (50/60 Hz)         |
| Potenza nominale del motore booster per vuoto                      | 4,0 / 4,4 kW (50/60 Hz)         | 4,0 / 4,4 kW (50/60 Hz)         | 5,5 / 6,6 kW (50/60 Hz)         |
| Consumo energetico a pressione assoluta nominale/modalità inattiva | 3,0 / 3,6 kW (50/60 Hz)         | 3,3 / 4,0 kW (50/60 Hz)         | 5,6 / 6,8 kW (50/60 Hz)         |
| Velocità nominale del motore pompa per vuoto iniziale              | 3000 / 3600 giri/min (50/60 Hz) | 3000 / 3600 giri/min (50/60 Hz) | 3000 / 3600 giri/min (50/60 Hz) |
| Velocità nominale del motore booster per vuoto                     | 3000 / 3600 giri/min (50/60 Hz) | 3000 / 3600 giri/min (50/60 Hz) | 3000 / 3600 giri/min (50/60 Hz) |
| Livello di pressione sonora (ISO 2151) KpA = 3 dB                  | < 62 dB(A) (50/60 Hz)           | < 62 dB(A) (50/60 Hz)           | < 68 dB(A) (50/60 Hz)           |
| Consumo di acqua                                                   | 5,0 l/min                       | 5,0 l/min                       | 5,0 l/min                       |
| Consumo di azoto                                                   | 0 - 75 l/min                    | 0 - 75 l/min                    | 0 - 75 l/min                    |
| Peso approssimativo                                                | 445 kg                          | 576 kg                          | 668 kg                          |
| Dimensioni (L x W x H)                                             | 865 x 385 x 917 mm              | 1034 x 425 x 1017 mm            | 1063 x 465 x 1069 mm            |
| Entrata del gas / uscita                                           | DN 63 / DN 40                   | DN 100 / DN 40                  | DN 160 / DN 40                  |

I dati tecnici/le specifiche possono variare a seconda della configurazione, degli accessori selezionati, dell'installazione e delle condizioni di esercizio.

**VUOI SAPERNE DI PIÙ?**

Mettiti in contatto direttamente con noi!

o



MODULO DI CONTATTO