

COBRA DS 3010/3161 C/G

Trockene Schrauben-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Hochmoderne Schrauben-Vakuumpumpentechnologie, hervorragende Laufeigenschaften, integrierter Vakuum-Booster, optimal geeignet für die chemische Gasphasenabscheidung, Rapid Thermal Processing oder Atomic Layer Deposition

Effizient

Niedrige Betriebskosten, minimale Wartung, lange Service-Intervalle, hohe Verfügbarkeit, effiziente indirekte Wasserkühlung, hoher Wasserstoffdurchsatz

Kompakt

Platzsparende Konstruktion, direkt montierter Spaltrohrmotor, Vorpumpe und Vakuum-Booster auf einem kompakten Grundrahmen

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Optionale Pulverprozessversion erhältlich (nur für DS 3010 G und DS 3161 C)
- Optionale Tantal-Beschichtung

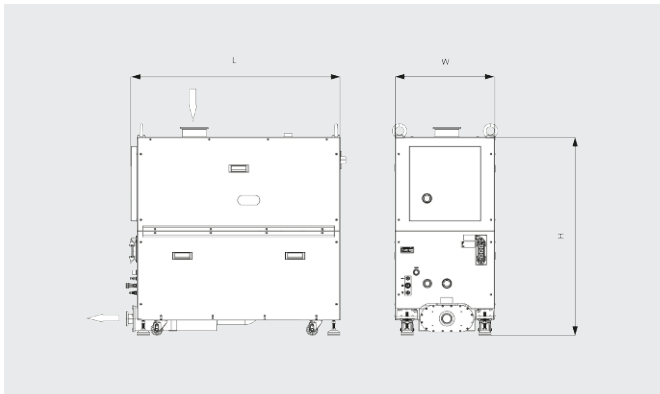
COBRA DS 3010/3161 C/G

Trockene Schrauben-Vakuumpumpen

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen
Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %



	COBRA DS 3010 G	COBRA DS 3161 C
Nennsaugvermögen	3200 m³/h	3200 m³/h
Enddruck	0,001 hPa (mbar)	0,001 hPa (mbar)
Motornennleistung Vorpumpe	15 kW	15 kW
Motornennleistung Vakuum-Booster	15 kW	15 kW
Leistungsaufnahme bei Enddruck/Energiesparmodus	11,8 / 9,9 kW	11,8 / 9,9 kW
Motorenndrehzahl Vorpumpe	3600 min ⁻¹	3600 min ⁻¹
Motorenndrehzahl Vakuum-Booster	5400 min ⁻¹	5400 min ⁻¹
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)
Wasserverbrauch	Min. 10 l/min	Min. 10 l/min
Stickstoffverbrauch	0 – 200 l/min	0 – 200 l/min
Gewicht ca.	1500 kg	1375 kg
Abmessungen (L × W × H)	1420 x 722 x 1452 mm	1316 x 633 x 1249 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 160 / DN 63	DN 160 / DN 63

Technische Daten/Spezifikationen können je nach Konfiguration, ausgewähltem Zubehör, Installations- und Betriebsbedingungen variieren.

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR