COBRA DS 8161 F

Pompe à vide sèche à vis

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Haute performance

Concept de vis perfectionné, excellentes qualités de fonctionnement, booster de vide intégré, parfaitement adaptée au dépôt chimique en phase vapeur, au recuit thermique rapide ou au dépôt par couche atomique

Efficace

Faible coût de possession, maintenance minimale, intervalles de maintenance étendus, temps de fonctionnement élevé, refroidissement indirect par eau efficace, débit d'hydrogène élevé

Compacte

Conception optimisée, moteur immergé à accouplement direct

© Pfeiffer Vacuum

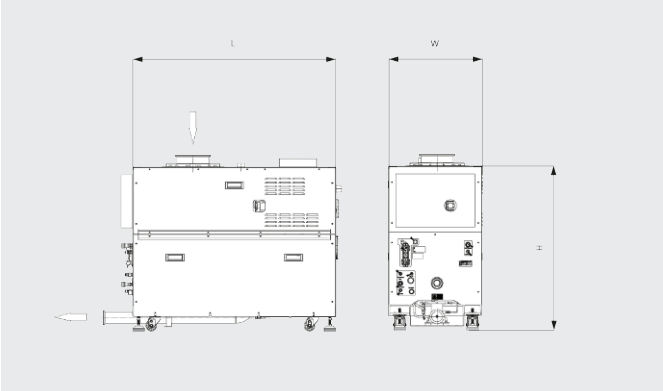
COBRA DS 8161 F

Pompe à vide sèche à vis

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

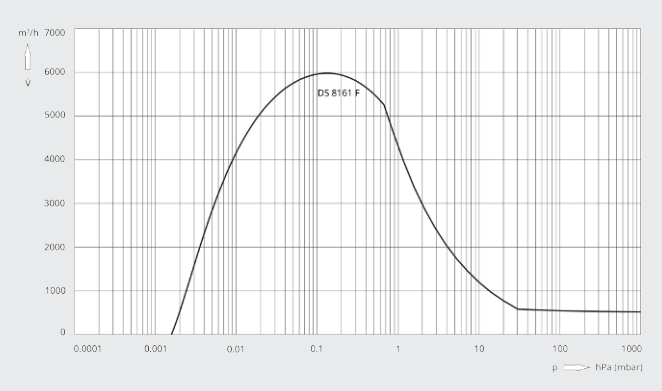
Part of the BUSCH GROUP

Dessin d'encombrement



Vitesse de pompage

Air à 20 °C. Tolérance : ± 10 %



	COBRA DS 8161 F
Vitesse de pompage nominale	6000 m^3/h
Pression finale	0,001 hPa (mbar)
Puissance nominale du moteur de la pompe primaire	15 kW
Puissance nominale du moteur de la pompe booster	15 kW
Consommation électrique à pression finale/mode veille	12,5 / 10 kW
Vitesse nominale de rotation du moteur de la pompe primaire	3600 min^{-1}
Vitesse nominale de rotation du moteur de la pompe booster	5400 min^{-1}
Niveau de pression sonore (ISO 2151), KpA = 3 dB	< 75 dB(A)
Consommation en eau	min. 15 l/min
Consommation d'azote	0 – 200 l/min
Poids approx.	1500 kg
Dimensions (L x W x H)	1441 x 627 x 1100 mm
Aspiration de gaz / échappement	DN 200 / DN 63

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !

FORMULAIRE DE CONTACT

© Pfeiffer Vacuum