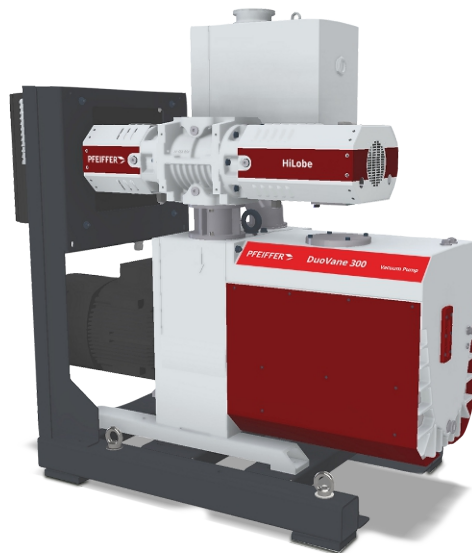


COMBI RD

Groupe de pompe à vide

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Fiable

Temps de disponibilité élevé, sécurité accrue grâce à la surveillance du procédé via des capteurs intégrés, interface utilisateur intelligente du booster de vide

Haute performance

Vitesse de pompage élevée à des pressions limites basses, temps d'évacuation rapides, efficacité énergétique élevée

Modulable

Plusieurs options de conception disponibles, différentes combinaisons de pompes primaires bi-étagées à palettes lubrifiées et de boosters de vide possibles

Accessoires, pièces de rechange et options

- Unité de contrôle pour pompe booster et pompe primaire
- Séparateur de brouillard d'huile
- OFC (filtre à huile chimique)
- OFM (filtre à huile mécanique)
- Kit de soupape de lest d'air
- Unité de surveillance de fonctionnement
- SAS (séparateur de poussière)
- KAS (séparateur de condensats)
- Plusieurs options de support : pied de machine réglable en hauteur, roulettes pivotantes ou montage au sol

COMBI RD

Groupe de pompe à vide

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

	COMBI RD 1002	COMBI RD 1604	COMBI RD 2054
Booster de vide	HiLobe 1302	HiLobe 2104	HiLobe 2704
Pompe primaire	DuoVane 135	DuoVane 135	DuoVane 300
Vitesse de pompage à 1 hPa(mbar)	975 m ³ /h	1644 m ³ /h	2037 m ³ /h
Pression limite	5 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)	9 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)	9 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)
Pression limite avec soupape de lest d'air	9 · 10 ⁻⁴ hPa (mbar)	2 · 10 ⁻³ hPa (mbar)	2 · 10 ⁻³ hPa (mbar)
Consommation électrique max.	6,5 kW	11 kW	11 kW
Tension à l'entrée	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz	400 V CA (±10 %), 50 Hz
Niveau sonore (ISO 2151) at 1 hPa(mbar)	≤75 dB(A)	≤75 dB(A)	≤75 dB(A)
Poids approx.	500 kg	650 kg	790 kg
Gaz à l'aspiration / échappement	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 63 ISO-F	DN 100 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-F	DN 160 ISO-F/PN 16 / DN 100 ISO-F

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !



FORMULAIRE DE CONTACT