

OmniDetect

Leckageprüfungsmodul

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Leistungsstark

Niedrige Nachweisgrenzen, voll automatisierter Messprozess

Bewährt

Maßgeschneiderte Systemlösung von der Konzeption über die Produktion bis zum Service

Flexibel

Modulare Bauweise, individuelle Konfiguration für spezifische Prozessanforderungen

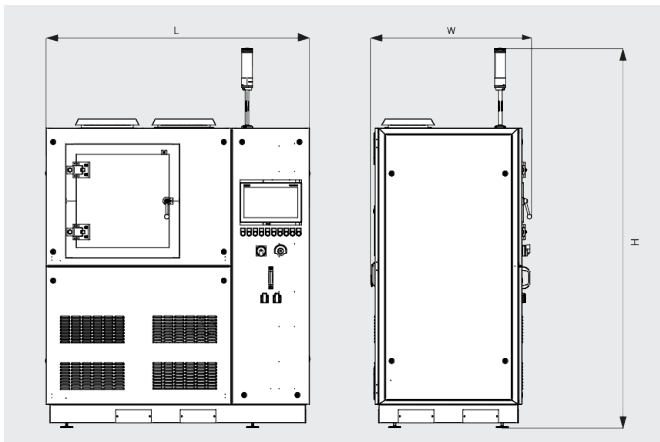
OmniDetect

Leckageprüfungsmodul

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



OmniDetect	
Prüfmethode	Integraler Vakuumtest („Inside-Out“)
Prüfgase	He, He/N ₂ -Gemisch oder Formiergas
Nachweisgrenze, min	$1 \cdot 10^{-7}$ mbar · l/s ¹
Enddruck	$< 5 \cdot 10^{-6}$ mbar
Zykluszeit, min	2 Min. (DN300), 3 Min. (DN500) ²
Prüfdruck (absolut)	Variabel, bis 50 bar ³
Kammergröße	Kubisch DN300 oder kubisch DN500
Lecksucher	ASI 35
Vorpumpe	Ölgeschmiert (DuoVane) oder trocken (HiScroll)
Turbomolekular-Vakuumpumpe	Optional (HiPace 80 bis HiPace 300) ⁴
Kalibrierung	Integriertes He-Prüfleck
Automatisierungsgrad	Vollständig automatisierte Messung
Benutzeroberfläche	SPS mit Full-HD-Touch-Display
SPS-Schnittstelle	USB, Ethernet, OPC-UA
Teile-Handling	Nicht enthalten

OmniDetect

Leckageprüfungsmodul

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

OmniDetect	
Betriebszeit	7 T x 24 h, falls erforderlich, oder absatzweiser Betrieb in F&E
Maschinenverfügbarkeit	> 97 %
Abmessungen (W x D x H)	1800 x 1100 x 2400 mm ⁵

¹1 · 10⁻⁸ mbar · l/s bei einigen Konfigurationen und langen Evakuierungszeiten möglich

²je nach Konfiguration der Vakuumpumpe und erforderlicher Nachweisgrenze, berechnet für Prüfkörper mit vernachlässigbaren Evakuierungs- und Füllzeiten

³anpassbare Option bis 200 bar mit zusätzlichen Design-Weiten

⁴anpassbare Option bis HiPace 700, mit zusätzlichen Design-Weiten und anderem Gehäuse

⁵Maschinensignalleuchte kann für den Transport demontiert werden (Transporthöhe = 2,0 m)

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR