CT-TW-H

Thermisch nass hybrid

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Einfache Wartung

Wartungsrelevanter Zugang nur an Vorderseite, Demontage in weniger als einer Minute, niedrige Gesamtbetriebskosten dank weniger Verschleißteilen

Effizient

Elektrisch beheiztes Abgasreinigungssystem mit integriertem Nasswäscher, erhöht die Verbrennungstemperatur durch Wasserstoffeinspritzung zur Zerstörung von PFC und anderen Gasen

Flexibel

Anpassbares Design für spezifische Prozessanforderungen

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Heizmantel
- N_2-Heizung für Abgaseintritt
- Lüftersatz für Gasaustritt

© Pfeiffer Vacuum

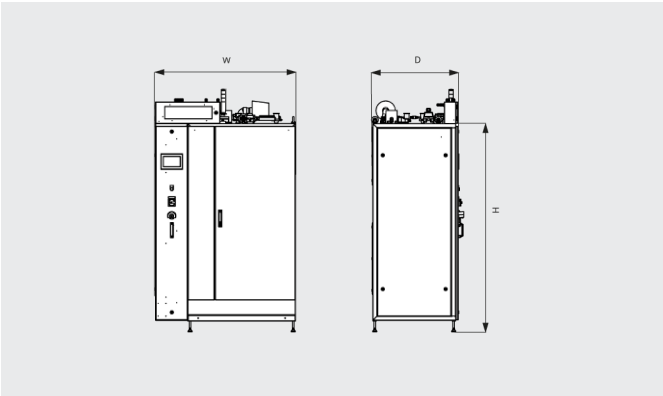
CT-TW-H

Thermisch nass hybrid

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



CT-TW-H	Druck	Anschluss	Anmerkungen
Leistung	n. v.	L1/L2/L3/N/PE	~400/208 V, 50/60 Hz
Stickstoff	7 ... 10 bar	½" ... 1" Swagelok	Reinheit: ≥ 99 %
Wasserstoff	1,0 ... 2,25 bar	½" Swagelok	Reinheit: ≥ 95 %
Sorptionsmedium (NaOH / KOH)	< 1,0 bar	1⁄2" Schott	Konzentration: ≤ 50 %
Frischwasser	3,0 ... 7,0 bar	½" Swagelok	enthärtetes Wasser
Abwasser	0 ... 2,0 bar	1" Gewindeanschluss	Temp.: 18 ... 65 °C
Kühlwassereinlauf	4,0 ... 6,0 bar	¾" ... 1" Swagelok	Temp.: 18 ... 25 °C
Kühlwasserablauf	0 ... 4,0 bar	¾" ... 1" Swagelok	Temp.: 30 ... 50 °C
Abgaseintritte	-0,5 ... 130 mbar	DN25 KF Flansch	n. v.
Abgas-Bypass	-0,5 ... 130 mbar	DN25 KF Flansch	angeschlossen an AEX
Reingasaustritt	-7,5 ... -10 mbar	DN100 Flansch	angeschlossen an AEX
Schaltschrank-Auspuff	-0,6 ... -2,5 mbar	DN100 Flansch	angeschlossen an GEX
Gewicht ca.	n. v.	n. v.	600 kg
Abmessungen (W x D x H)	n. v.	n. v.	1300 × 840 × 1930 mm
Schnittstelle	n. v.	Trockenkontakte	n. v.

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
oder

KONTAKTFORMULAR