DuoVane 36/70

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Anwenderfreundlich

Einfache Installation

Zuverlässig

Integriertes Gasballast- und Vakuumsicherheitsventil, perfekt geeignet für industrielle Anwendungen

Flexibel

Kompakte Bauweise, Ausführungen für das Handling von korrosiven Gasen erhältlich

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Wartungssatz
- Ölnebelabscheider
- Schmutzabscheider
- Sorptionsfalle
- Kühlfalle
- Adapterflansch für Vakuum-Booster
- Betriebsüberwachungseinheit
- Mechanischer Ölfilter
- Chemischer Ölfilter
- M-Ausführung – Ausführung mit Magnetkupplung
- C-Ausführung – Korrosivgasausführung
- MC-Ausführung – Korrosivgasausführung mit Magnetkupplung
- Vakuumpumpenöl

© Pfeiffer Vacuum

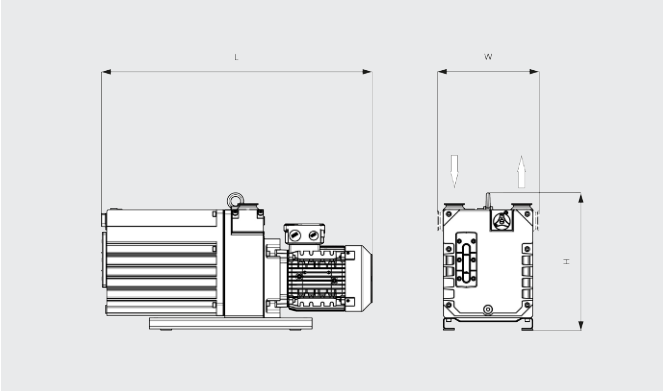
DuoVane 36/70

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

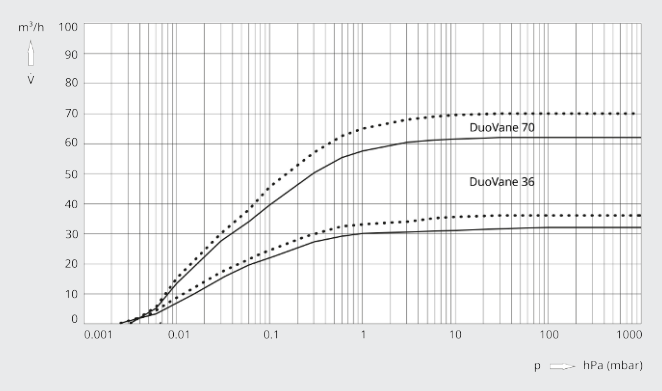
Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 % ___ 50 Hz ..... 60 Hz



	DuoVane 36	DuoVane 70
Nennsaugvermögen	32 / 36 m³/h (50/60 Hz)	62 / 70 m³/h (50/60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	2 · 10⁻³ hPa (mbar)	2 · 10⁻³ hPa (mbar)
Enddruck (Gasballastventil offen)	3 · 10⁻³ hPa (mbar)	3 · 10⁻³ hPa (mbar)
Motorphase	Drehstrom	Drehstrom
Motornennleistung	1,1 / 1,3 kW (50/60 Hz)	1,5 / 1,8 kW (50/60 Hz)
Motornenndrehzahl	1500 / 1800 min⁻¹ (50/60 Hz)	1500 / 1800 min⁻¹ (50/60 Hz)
Schalldruckpegel (50 Hz)	61 dB(A)	61 dB(A)
Ölfüllung	3,2 l	4,2 l
Gewicht ca.	68 kg	75 kg
Abmessungen (L × W × H)	645 x 240 x 340 mm	728 x 240 x 340 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 40 ISO-KF / DN 40 ISO-KF	DN 40 ISO-KF / DN 40 ISO-KF

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

KONTAKTFORMULAR

© Pfeiffer Vacuum