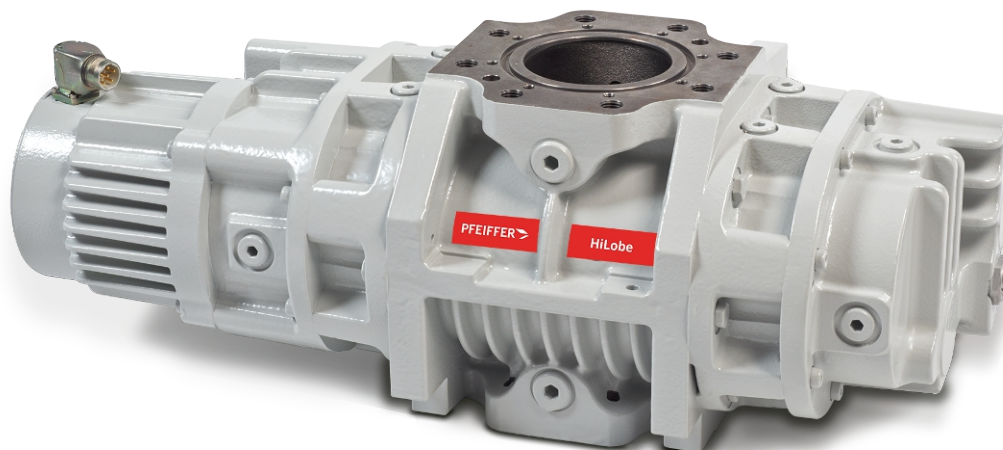


HiLobe 1002/1302

Boosters de vide

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Fiable

Disponibilité élevée grâce à la surveillance d'état intelligente via des capteurs intégrés

Haute performance

Vitesse de pompage élevée, meilleur rapport performances/taille

Efficace

Moteur synchrone hermétique (IE5), variateur de vitesse, géométries de rotor optimisées, intervalles de maintenance prolongés, conception à gaine, sans joints d'arbre

Accessoires, pièces de rechange et options

- Convertisseur Profinet
- Kit de gaz de barrage (plastique ou acier inoxydable)
- Évacuation de l'enceinte d'engrenage
- Dispositif de rinçage (lance de pulvérisation)
- Surveillance de la température et de la pression (côté admission et côté échappement)
- Lot de câbles d'extension (possible jusqu'à 30 m)
- OmniControl
- Fluides de fonctionnement
- Options d'entraînement électronique : version boîtier, plaque de montage pour intégration en armoire de commande, ou sans électronique d'entraînement

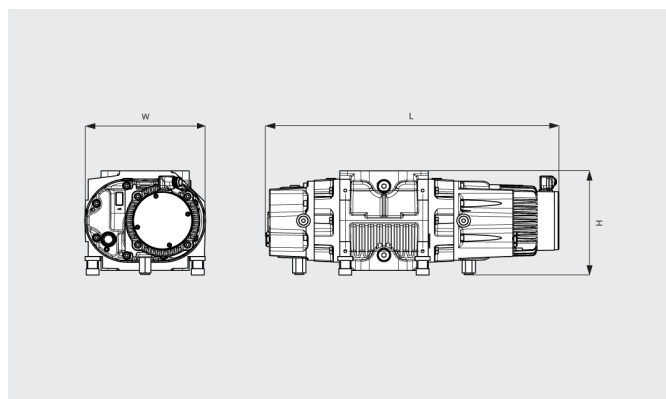
HiLobe 1002/1302

Boosters de vide

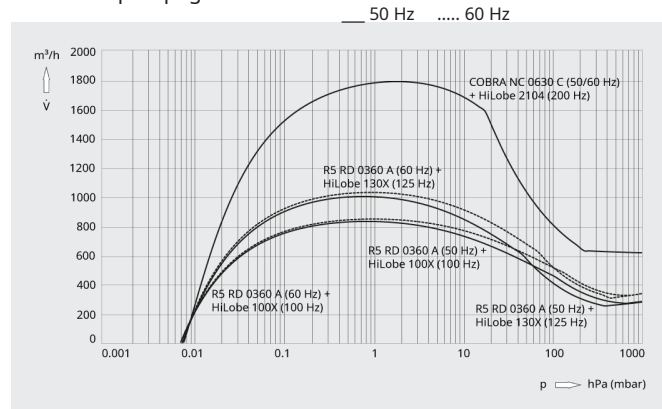
PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Dessin d'encombrement



Vitesse de pompage



	HiLobe 1002	HiLobe 1302
Vitesse de pompage nominale	260-1050 m³/h	260-1050 m³/h
Vitesse de rotation	1500-1600 tr/min	1500-7500 tr/min
Pression différentielle max. à la vitesse de rotation	21 hPa	13 hPa
Pression différentielle max. à la vitesse de rotation min.	41 hPa	41 hPa
Dimension/type de bride principale	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16
Dimension/type de bride secondaire	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16
Tensions d'entrée	380-480 CA (±10), 50/60 Hz	380-480 CA (±10), 50/60 Hz
Version moteur	triphasé	triphasé
Protection du moteur	PTC	PTC
Puissance nominale à la pleine vitesse de rotation	2 kW	2,5 kW
Unité de commande électronique	RC 5500	RC 5500
Capacité recommandée des fusibles secteur	16 A	16 A
Interfaces E/S	PV.can ; RS485	PV.can ; RS485
Méthode de refroidissement	Refroidissement par convection	Refroidissement par convection
Température ambiante	5-40 °C	5-40 °C
Température d'expédition	-10-40 °C	-10-40 °C

HiLobe 1002/1302

Boosters de vide

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

	HiLobe 1002	HiLobe 1302
niveau de pression sonore (EN ISO 2151) à pression d'entrée 1 hPa	56 dB(A)	60 dB(A)
Fluide de fonctionnement	D2	D2
Remplissage du fluide de fonctionnement	0,65 l	0,65 l
Degré de protection	IP54 ; type 12	IP54 ; type 12
Taux de fuite intégral	1E-06 Pa m ³ /s	1E-06 Pa m ³ /s
Dimensions (L x l x H)	678 x 282 x 240 mm	678 x 282 x 240 mm
Poids approx.	105 kg	105 kg

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !



FORMULAIRE DE CONTACT