

DuoVane 1.6/3

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Hervorragendes Saugvermögen

Zuverlässig

Integriertes Gasballastventil und Vakuumsicherheitsventil

Flexibel

Kompakte Bauweise, Ausführungen für das Handling von korrosiven Gasen erhältlich

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Wartungssatz
- Ölnebelabscheider
- Schmutzabscheider
- Sorptionsfalle
- Betriebsüberwachungseinheit
- M-Ausführung – Ausführung mit Magnetkupplung
- MC-Ausführung – Korrosivgasausführung mit Magnetkupplung
- 24-V-DC-Motor

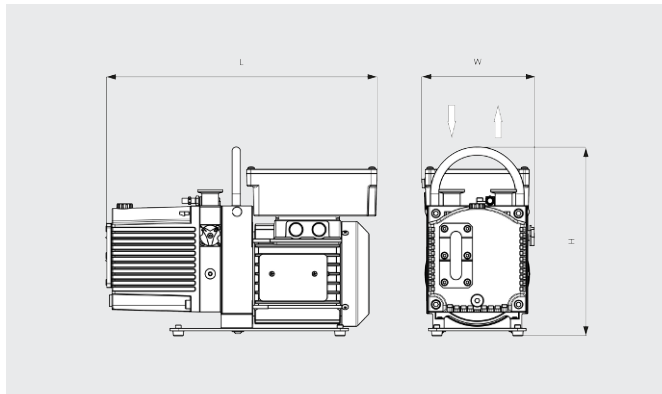
DuoVane 1.6/3

Zweistufige ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

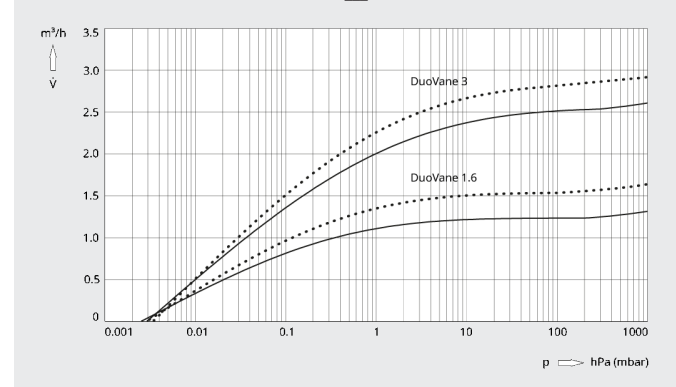
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	DuoVane 1.6	DuoVane 3
Nennsaugvermögen	1,25 / 1,5 m³/h (50/60 Hz)	2,5 / 2,9 m³/h (50/60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	$3 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)	$3 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)
Enddruck (Gasballastventil offen)	$1 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$3 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Motorphase	Wechselstrom	Wechselstrom
Motornennleistung	0,075 / 0,09 kW (50/60 Hz)	0,25 / 0,3 kW (50/60 Hz)
Motorenndrehzahl	1500 / 1800 min ⁻¹ (50/60 Hz)	3000 / 3600 min ⁻¹ (50/60 Hz)
Schalldruckpegel (50 Hz)	42 dB(A)	54 dB(A)
Ölfüllung	0,4 l	0,4 l
Gewicht ca.	9,6 kg	13 kg
Abmessungen (L × W × H)	317 x 136 x 190 mm	356 x 143 x 207 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 16 ISO-KF / DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF / DN 16 ISO-KF

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR