

HiLobe 1004-2104

Vakuum-Booster

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Zuverlässig

Hohe Verfügbarkeit dank intelligenter Zustandsüberwachung über integrierte Sensoren

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen, bestes Verhältnis von Leistung zu Größe

Effizient

Hermetisch dichter Synchronmotor (IE5), variabler Drehzahltrieb, optimierte Rotorgeometrien, längere Wartungsintervalle, Bauweise mit Spaltrohrmotor, keine Wellendichtringe

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Profinet-Konverter
- Sperrgasbausatz (Kunststoff oder Edelstahl)
- Evakuierung der Getriebekammer
- Spülvorrichtung (Sprühlanze)
- Temperatur- und Drucküberwachung (Ein- und Auslassseite)
- Verlängerungskabelpaket (bis 30 m möglich)
- OmniControl
- Betriebsmittel
- Elektronische Antriebsoptionen: Kastenausführung, Montageplatte zur Integration in Schaltschrank, ohne Antriebselektronik

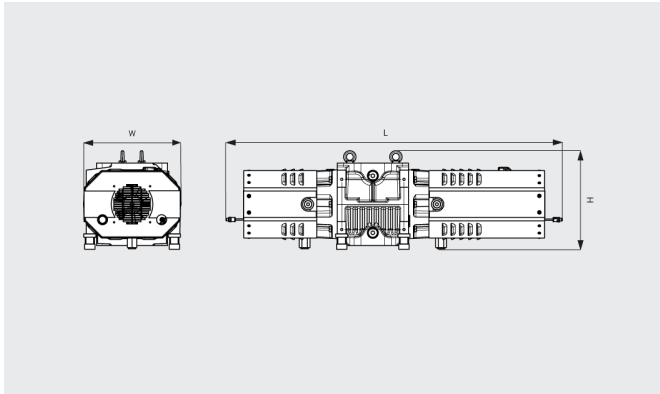
HiLobe 1004-2104

Vakuum-Booster

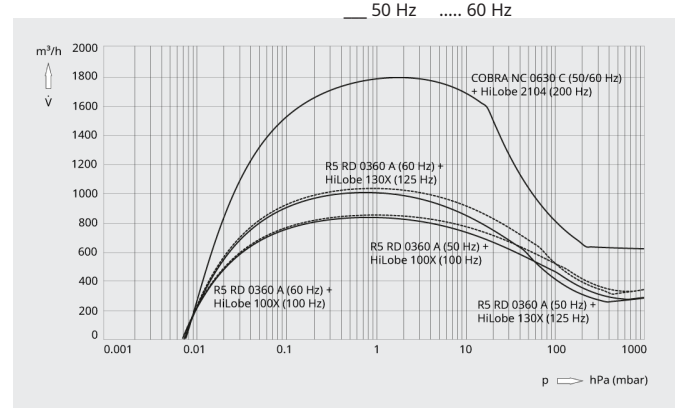
PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen



	HiLobe 1004	HiLobe 1304	HiLobe 2104
Nennsaugvermögen	250-1050 m³/h	260-1300 m³/h	260-2100 m³/h
Drehzahl	1500-6000 1/min	1500-7500 1/min	1500-12000 1/min
Max. Differenzdruck bei max. Drehzahl	52 hPa	35 hPa	12 hPa
Max. Differenzdruck max. bei min. Drehzahl	75 hPa	75 hPa	75 hPa
Hauptflanschgröße/-typ	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16
Sekundärflanschgröße/-typ	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F DN 100 PN 16
Eingangsspannungen	380-480 AC (±10), 50/60 Hz	380-480 AC (±10), 50/60 Hz	380-480 AC (±10), 50/60 Hz
Motortyp	dreiphasig	dreiphasig	dreiphasig
Motorschutz	PTC	PTC	PTC
Nennleistung bei Enddrehzahl	2 kW	2,5 kW	3,5 kW
Antriebselektronik	RC 5500	RC 5500	RC 5500
Empfohlene Netzsicherungskapazität	16 A	16 A	16 A
E/A-Schnittstellen	PV.can; RS485	PV.can; RS485	PV.can; RS485
Kühlmethode	Aktive Luftkühlung	Aktive Luftkühlung	Aktive Luftkühlung
Umgebungstemperatur	5-40 °C	5-40 °C	5-40 °C

HiLobe 1004-2104

Vakuum-Booster

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

	HiLobe 1004	HiLobe 1304	HiLobe 2104
Transporttemperatur	-10-40 °C	-10-40 °C	-10-40 °C
Schalldruckpegel (EN ISO 2151) bei Ansaugdruck 1 hPa	67 dB(A)	68 dB(A)	69 dB(A)
Betriebsmittel	D2	D2	D2
Betriebsmittelfüllung	0,65 l	0,65 l	0,65 l
Schutzart	IP54; Typ 12	IP54; Typ 12	IP54; Typ 12
Integrale Leckrate	1E-06 Pa m³/s	1E-06 Pa m³/s	1E-06 Pa m³/s
Abmessungen (L × W × H)	875 x 282 x 240 mm	875 x 282 x 240 mm	875 x 282 x 240 mm
Gewicht ca.	115 kg	115 kg	115 kg

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR