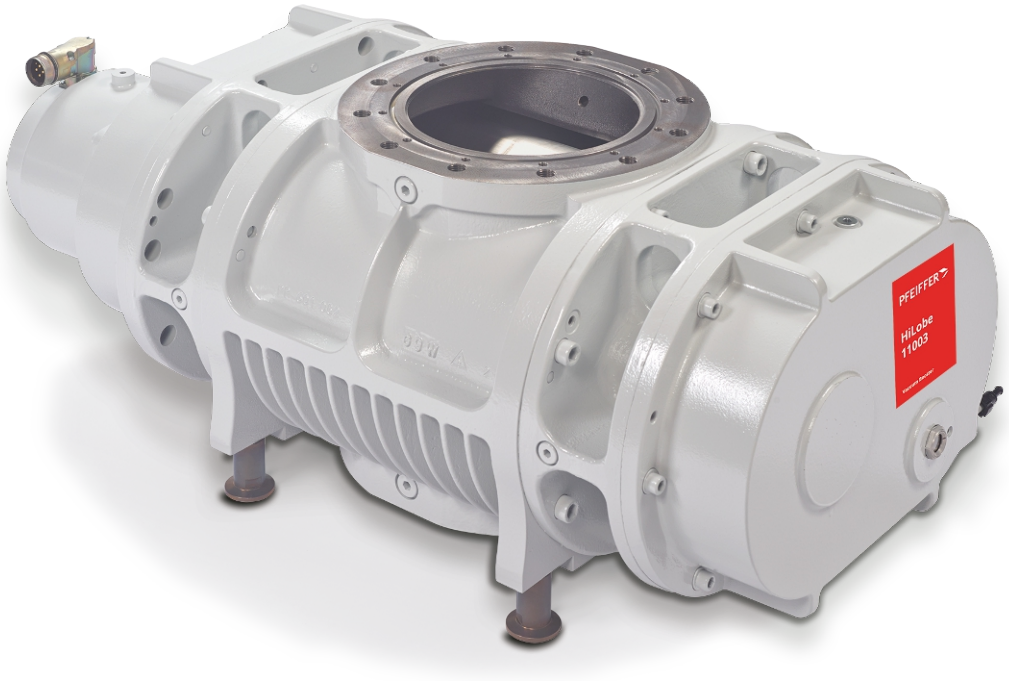
HiLobe 8103-14003

Vakuum-Booster

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Zuverlässig

Hohe Verfügbarkeit dank intelligenter Zustandsüberwachung über integrierte Sensoren

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen, bestes Verhältnis von Leistung zu Größe

Effizient

Hermetisch dichter Synchronmotor (IE4), variabler Drehzahlantrieb, optimierte Rotorgeometrien, längere Wartungsintervalle, Bauweise mit Spaltrohrmotor, keine Wellendichtringe

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Profinet-Konverter
- Sperrgasbausatz (Kunststoff oder Edelstahl)
- Evakuierung der Getriebekammer
- Spülvorrichtung (Sprühlanze)
- Temperatur- und Drucküberwachung (Ein- und Auslassseite)
- Verlängerungskabelpaket (bis 30 m möglich)
- OmniControl
- Betriebsmittel
- Elektronische Antriebsoptionen: Kastenausführung, Montageplatte zur Integration in Schaltschrank, ohne Antriebselektronik

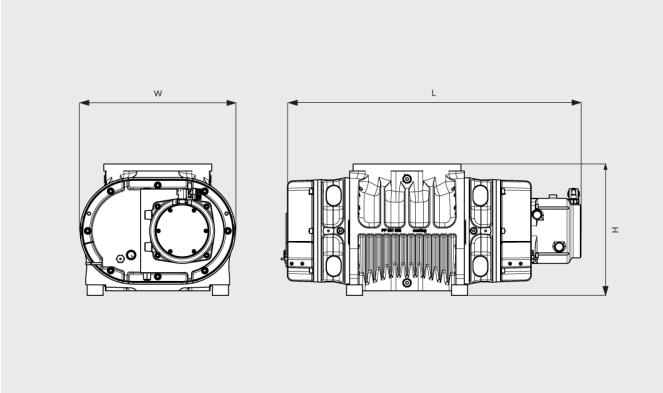
HiLobe 8103-14003

Vakuum-Booster

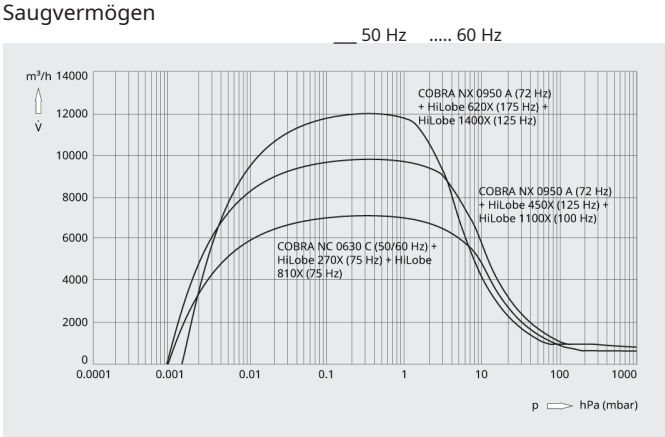
PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen



	HiLobe 8103	HiLobe 11003	HiLobe 14003
Nennsaugvermögen	2700-8120 m³/h	2700-10830 m³/h	2700-13540 m³/h
Drehzahl	1500-4500 1/min	1500-6000 1/min	1500-7500 1/min
Max. Differenzdruck bei max. Drehzahl	25 hPa	20 hPa	10 hPa
Max. Differenzdruck max. bei min. Drehzahl	30 hPa	30 hPa	30 hPa
Hauptflanschgröße/-typ	DN 250 ISO-F | DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F | DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F | DN 250 PN 16
Sekundärflanschgröße/-typ	DN 250 ISO-F | DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F | DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F | DN 250 PN 16
Eingangsspannungen	380-480 AC (±10), 50/60 Hz	380-480 AC (±10), 50/60 Hz	380-480 AC (±10), 50/60 Hz
Motortyp	dreiphasig	dreiphasig	dreiphasig
Motorschutz	PTC	PTC	PTC
Nennleistung bei Enddrehzahl	9 kW	12 kW	15 kW
Antriebselektronik	RC 15000	RC 15000	RC 15000
Empfohlene Netzsicherungskapazität	50 A	50 A	50 A
E/A-Schnittstellen	PV.can; RS485	PV.can; RS485	PV.can; RS485
Kühlmethode	Wasserkühlung	Wasserkühlung	Wasserkühlung
Umgebungstemperatur	5-40 °C	5-40 °C	5-40 °C

HiLobe 8103-14003

Vakuum-Booster

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

	HiLobe 8103	HiLobe 11003	HiLobe 14003
Transporttemperatur	-10-40 °C	-10-40 °C	-10-40 °C
Schalldruckpegel (EN ISO 2151) bei Ansaugdruck 1 hPa	70 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Betriebsmittel	D2	D2	D2
Betriebsmittelfüllung	3 l	3 l	3 l
Schutzart	IP54; Typ 12	IP54; Typ 12	IP54; Typ 12
Kühlwasserdruck	2000-6000 hPa	2000-6000 hPa	2000-6000 hPa
Kühlwasserdurchfluss	120-360 l/h	120-360 l/h	120-360 l/h
Kühlwassertemperatur	5-35 °C	5-35 °C	5-35 °C
Integrale Leckrate	1E-06 Pa m^3/s	1E-06 Pa m^3/s	1E-06 Pa m^3/s
Abmessungen (L × W × H)	1115 x 583 x 468 mm	1115 x 583 x 468 mm	1115 x 583 x 468 mm
Gewicht ca.	620 kg	620 kg	620 kg

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

KONTAKTFORMULAR