

HiLobe 8104-14004

Vakuum-Booster

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Zuverlässig

Hohe Verfügbarkeit dank intelligenter Zustandsüberwachung über integrierte Sensoren

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen, bestes Verhältnis von Leistung zu Größe

Effizient

Hermetisch dichter Synchronmotor (IE4), variabler Drehzahlantrieb, optimierte Rotorgeometrien, längere Wartungsintervalle, Bauweise mit Spaltrohrmotor, keine Wellendichtringe

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Profinet-Konverter
- Sperrgasbausatz (Kunststoff oder Edelstahl)
- Evakuierung der Getriebekammer
- Spülvorrichtung (Sprühlanze)
- Temperatur- und Drucküberwachung (Ein- und Auslassseite)
- Verlängerungskabelpaket (bis 30 m möglich)
- OmniControl
- Betriebsmittel
- Elektronische Antriebsoptionen: Kastenausführung, Montageplatte zur Integration in Schaltschrank, ohne Antriebselektronik

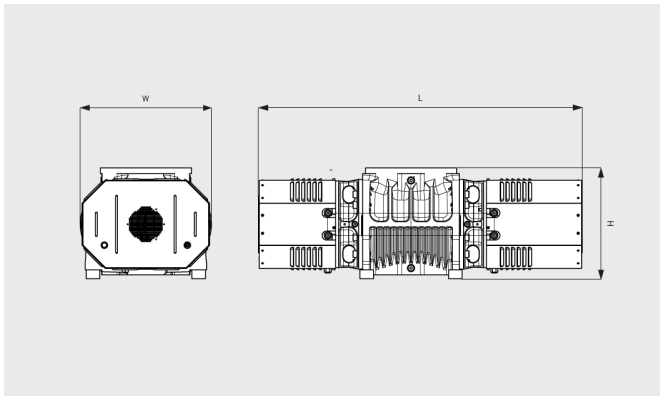
HiLobe 8104-14004

Vakuum-Booster

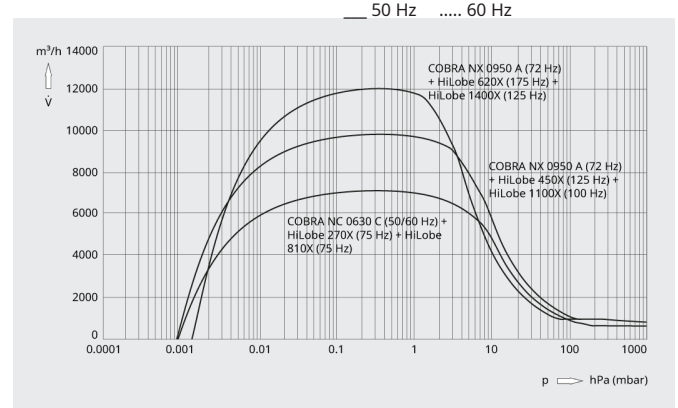
PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen



	HiLobe 8104	HiLobe 11004	HiLobe 14004
Nennsaugvermögen	2700-8120 m³/h	2700-10830 m³/h	2700-13540 m³/h
Drehzahl	1500-4500 1/min	1500-6000 1/min	1500-7500 1/min
Max. Differenzdruck bei max. Drehzahl	25 hPa	20 hPa	10 hPa
Max. Differenzdruck max. bei min. Drehzahl	30 hPa	30 hPa	30 hPa
Hauptflanschgröße/-typ	DN 250 ISO-F DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F DN 250 PN 16
Sekundärflanschgröße/-typ	DN 250 ISO-F DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F DN 250 PN 16	DN 250 ISO-F DN 250 PN 16
Eingangsspannungen	380-480 AC (±10), 50/60 Hz	380-480 AC (±10), 50/60 Hz	380-480 AC (±10), 50/60 Hz
Motortyp	dreiphasig	dreiphasig	dreiphasig
Motorschutz	PTC	PTC	PTC
Nennleistung bei Enddrehzahl	9 kW	12 kW	15 kW
Antriebelektronik	RC 15000	RC 15000	RC 15000
Empfohlene Netzsicherungskapazität	50 A	50 A	50 A
E/A-Schnittstellen	PV.can; RS485	PV.can; RS485	PV.can; RS485
Kühlmethode	Aktive Luftkühlung	Aktive Luftkühlung	Aktive Luftkühlung
Umgebungstemperatur	5-40 °C	5-40 °C	5-40 °C

HiLobe 8104-14004

Vakuum-Booster

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

	HiLobe 8104	HiLobe 11004	HiLobe 14004
Transporttemperatur	-10-40 °C	-10-40 °C	-10-40 °C
Schalldruckpegel (EN ISO 2151) bei Ansaugdruck 1 hPa	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)
Betriebsmittel	D2	D2	D2
Betriebsmittelfüllung	5,2 l	5,2 l	5,2 l
Schutzart	IP54; Typ 12	IP54; Typ 12	IP54; Typ 12
Integrale Leckrate	1E-06 Pa m³/s	1E-06 Pa m³/s	1E-06 Pa m³/s
Abmessungen (L × W × H)	1433 x 583 x 468 mm	1433 x 583 x 468 mm	1433 x 583 x 468 mm
Gewicht ca.	670 kg	670 kg	670 kg

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR