

HiPace 80 Neo

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Robust

Integriertes Rotor-Temperaturmesssystem, zuverlässige Leistung über den gesamten thermischen Betriebsbereich

Leise

Niedrige Schalldruckpegel und Vibrationsniveaus dank patentierter Laser-Balancing-Technologie, perfekt geeignet für vibrationsempfindliche Anwendungen

Flexibel

Einfache Integration auch in kleine Analysesysteme, leicht und tragbar

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- CIP-Adapter
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Drucksensor
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

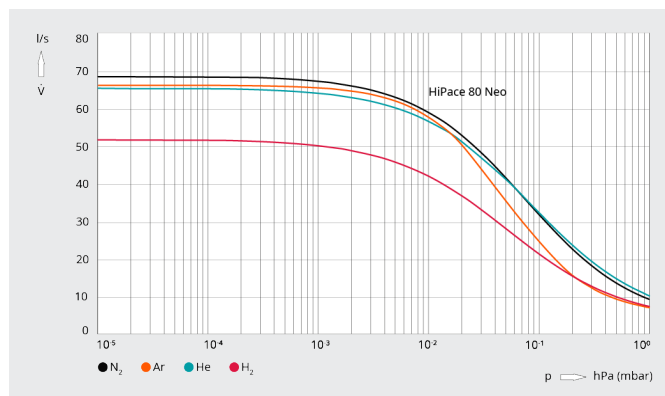
HiPace 80 Neo

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Saugvermögen



HiPace 80 Neo	
Saugvermögen für N ₂	67 l/s
Saugvermögen für H ₂	48 l/s
Saugvermögen für He	58 l/s
Saugvermögen für Ar	66 l/s
Verdichtungsverhältnis für N ₂	1 · 10 ¹¹
Verdichtungsverhältnis für H ₂	1,4 · 10 ⁵
Verdichtungsverhältnis für He	1,3 · 10 ⁷
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10 ¹¹
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N ₂	1,3 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H ₂	15,3 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	2,7 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	0,54 hPa l/s
Vorvakuum max. für N ₂	22 hPa
Hochlaufzeit	1,25 Min.
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	48 dBA
Gewicht ca.	1,7 kg

HiPace 80 Neo

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

HiPace 80 Neo	
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Gaseintritt / Auslass	DN 40 / DN 63 ISO-K/ISO-KF/CF-F / G 1/4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR