

HiPace 300

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Optimierte Rotorgeometrie, verbessertes Gaslast-Handling

Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, optimale Schmierung der Lager für eine lange Lebensdauer

Leise

Niedrige Schalldruckpegel und Vibrationsniveaus dank patentierter Laser-Balancing-Technologie, perfekt geeignet für vibrationsempfindliche Anwendungen

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

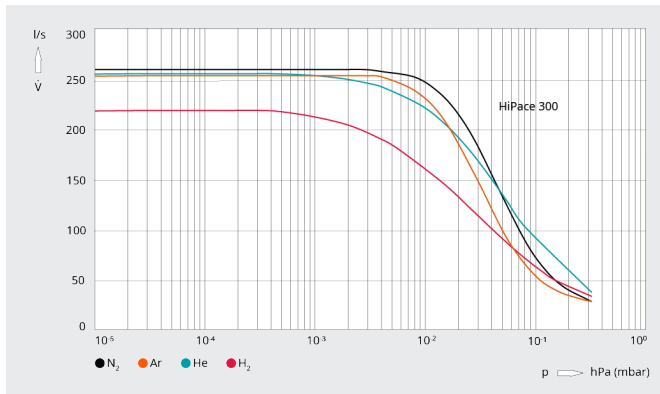
HiPace 300

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Saugvermögen



HiPace 300	
Saugvermögen für N ₂	260 l/s
Saugvermögen für H ₂	220 l/s
Saugvermögen für He	255 l/s
Saugvermögen für Ar	255 l/s
Verdichtungsverhältnis für N ₂	1 · 10 ¹¹
Verdichtungsverhältnis für H ₂	9 · 10 ⁵
Verdichtungsverhältnis für He	1 · 10 ⁸
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10 ¹¹
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N ₂	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H ₂	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	20 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	7 hPa l/s
Vorvakuum max. für N ₂	20 hPa
Hochlaufzeit	1,8 Min.
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	6,7 kg

HiPace 300

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

HiPace 300	
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Gaseintritt / Auslass	DN 100 ISO-K/ISO-F/CF-F / DN 16 ISO-KF /G 1/4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR