

HiPace 400 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Speziell entwickelt für Beschichtungsprozesse, optimiertes Rotor/Stator-Konzept

Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, lange Lebensdauer, maximale Verfügbarkeit

Einfache Wartung

Lagerwechsel vor Ort, unempfindlich gegenüber Prozessstaub

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

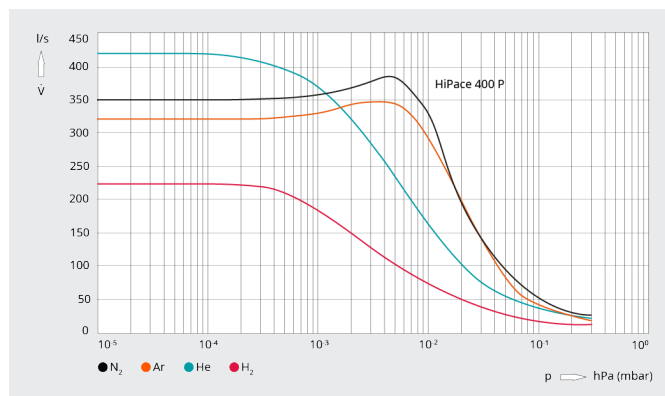
HiPace 400 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Saugvermögen



HiPace 400 P	
Saugvermögen für N ₂	350 l/s
Saugvermögen für H ₂	225 l/s
Saugvermögen für He	420 l/s
Saugvermögen für Ar	320 l/s
Verdichtungsverhältnis für N ₂	1 · 10 ⁶
Verdichtungsverhältnis für H ₂	4 · 10 ²
Verdichtungsverhältnis für He	3 · 10 ³
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10 ⁷
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N ₂	2 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H ₂	4 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	4 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	1 hPa l/s
Vorvakuum max. für N ₂	0,9 hPa
Hochlaufzeit	1,6 Min.
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Kommunikationsschnittstellen Option	Profibus, Profinet, Ethercat, Devicenet, Semi E74

HiPace 400 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

HiPace 400 P	
Einbaulage	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	10,9 kg
Gaseintritt / Auslass	DN 100 ISO-K/ISO-F/CF-F / DN 25 ISO-KF /G 1/4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR