

HiPace 700

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Optimierte Rotorgeometrie, verbessertes Gaslast-Handling

Hoher Gasdurchsatz

Hohes Saugvermögen, kompatibel mit einer Vielzahl von Vorpumpen, hohe Verdichtung für leichte Gase

Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, optimale Schmierung der Lager für eine lange Lebensdauer

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

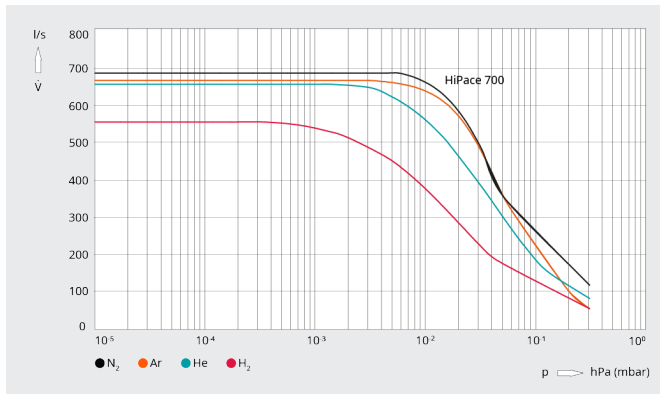
HiPace 700

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Saugvermögen



HiPace 700	
Saugvermögen für N_2	685 l/s
Saugvermögen für H_2	555 l/s
Saugvermögen für He	655 l/s
Saugvermögen für Ar	665 l/s
Verdichtungsverhältnis für N_2	$1 \cdot 10^{11}$
Verdichtungsverhältnis für H_2	$4 \cdot 10^5$
Verdichtungsverhältnis für He	$3 \cdot 10^7$
Verdichtungsverhältnis für Ar	$1 \cdot 10^{11}$
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N_2	6,5 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H_2	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	20 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	3,5 hPa l/s
Vorvakuum max. für N_2	11 hPa
Hochlaufzeit	4 Min.
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	11,5 kg

HiPace 700

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

HiPace 700	
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Gaseintritt / Auslass	DN 160 ISO-K/ISO-F/CF-F / DN 25 ISO-KF /G 1/4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR