

HiPace 700 H

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Bestes Verdichtungsverhältnis für leichte Gase, perfekt geeignet für Hoch- und Ultrahochvakuumanwendungen

Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, lange Lebensdauer, maximale Verfügbarkeit

Leise

Niedrige Schalldruckpegel und Vibrationsniveaus dank patentierter Laser-Balancing-Technologie

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Verbindungskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

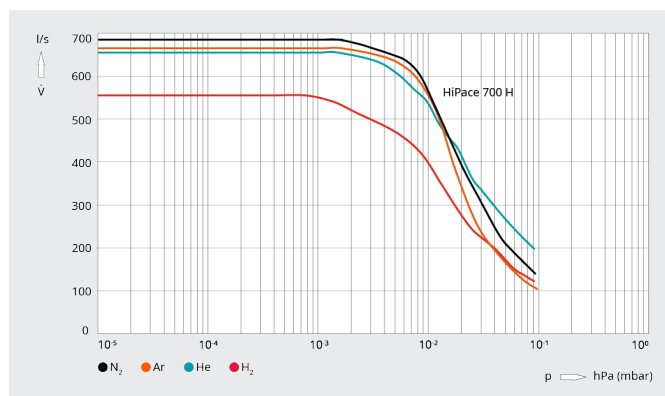
HiPace 700 H

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Saugvermögen



HiPace 700 H	
Saugvermögen für N ₂	685 l/s
Saugvermögen für H ₂	555 l/s
Saugvermögen für He	655 l/s
Saugvermögen für Ar	665 l/s
Verdichtungsverhältnis für N ₂	1 · 10 ¹³
Verdichtungsverhältnis für H ₂	2 · 10 ⁷
Verdichtungsverhältnis für He	1 · 10 ⁹
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10 ¹³
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N ₂	3,5 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H ₂	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	18 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	2 hPa l/s
Vorvakuum max. für N ₂	22 hPa
Hochlaufzeit	2 Min.
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	11,8 kg

HiPace 700 H

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

HiPace 700 H	
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Gaseintritt / Auslass	DN 160 ISO-K/ISO-F/CF-F / DN 25 ISO-KF /G 1/4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR