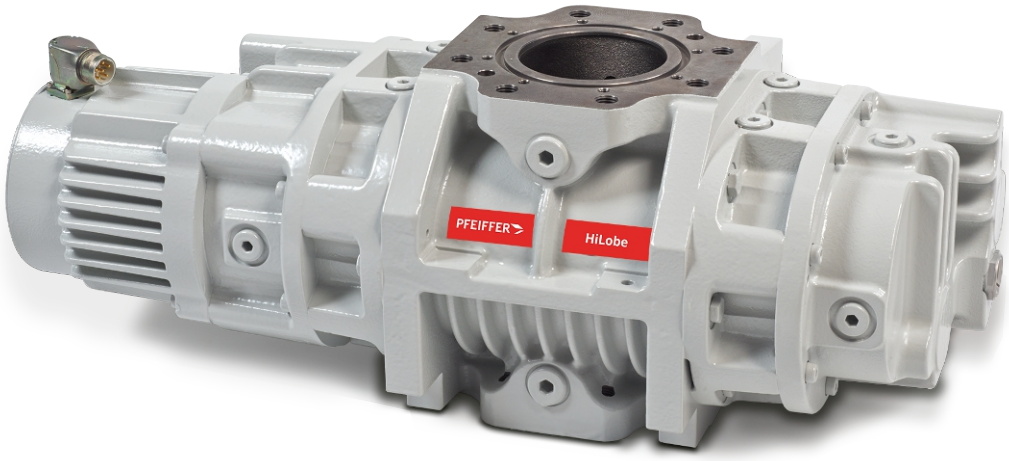
HiLobe 1002/1302

Boosters de vacío

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Fiables

Alto tiempo de actividad gracias a la monitorización inteligente del estado mediante sensores integrados

Alto rendimiento

Alto caudal, mejor relación rendimiento-tamaño del producto

Eficientes

Motor síncrono sellado herméticamente (IE5), variador de frecuencia, geometrías de rotor optimizadas, intervalos de mantenimiento prolongados, diseño de motor sellado, sin sellos de eje

Accesorios, recambios y opciones

- Convertidor Profinet
- Kit de gas de sellado (plástico o acero inoxidable)
- Evacuación de la cámara de engranajes
- Dispositivo de inyección (lanza pulverizadora)
- Monitorización de temperatura y presión (zona de entrada y escape)
- Paquete de cable de extensión (posible hasta 30 m)
- OmniControl
- Fluidos de trabajo
- Opciones de accionamiento electrónico: versión de caja, placa de montaje para integración en armario de interruptores, sin electrónica de accionamiento

© Pfeiffer Vacuum

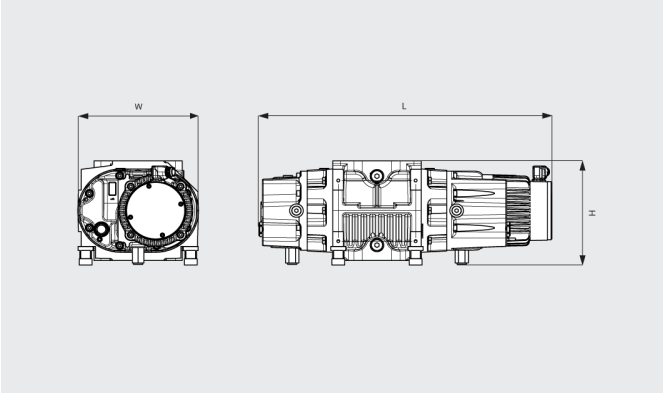
HiLobe 1002/1302

Boosters de vacío

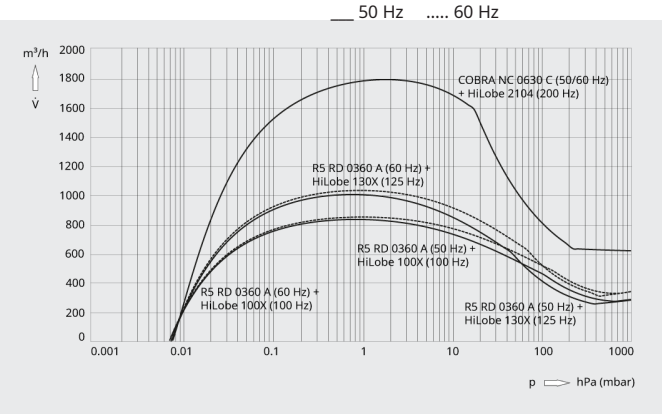
PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Dibujo dimensional



Caudal



	HiLobe 1002	HiLobe 1302
Caudal nominal	260-1050 m³/h	260-1050 m³/h
Velocidad de rotación	1500-1600 rpm	1500-7500 rpm
Máx. presión diferencial a máx. velocidad de rotación	21 hPa	13 hPa
Máx. presión diferencial a mínima velocidad de rotación	41 hPa	41 hPa
Tamaño/tipo de brida principal	DN 100 ISO-F | DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F | DN 100 PN 16
Tamaño/tipo de brida secundaria	DN 100 ISO-F | DN 100 PN 16	DN 100 ISO-F | DN 100 PN 16
Voltaje de entrada	380-480 CA (±10), 50/60 Hz	380-480 CA (±10), 50/60 Hz
Versión del motor	trifásico	trifásico
Protección del motor	PTC	PTC
Alimentación eléctrica nominal a velocidad de rotación máxima	2 kW	2,5 kW
Unidad de accionamiento electrónica	RC 5500	RC 5500
Capacidad recomendada del fusible de red	16 A	16 A
Interfaces E/S	PV.can; RS485	PV.can; RS485
Método de refrigeración	Refrigeración por convección	Refrigeración por convección
Temperatura ambiente	5-40 °C	5-40 °C

HiLobe 1002/1302

Boosters de vacío

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

	HiLobe 1002	HiLobe 1302
Temperatura de transporte	-10-40 °C	-10-40 °C
Nivel de presión sonoro (EN ISO 2151) a una presión de entrada de 1 hPa	56 dB(A)	60 dB(A)
Fluido de trabajo	D2	D2
Llenado de fluido de trabajo	0,65 l	0,65 l
Grado de protección	IP54; tipo 12	IP54; tipo 12
Tasa de fuga integral	1E-06 Pa m^3/s	1E-06 Pa m^3/s
Dimensiones (La × An × Al)	678 x 282 x 240 mm	678 x 282 x 240 mm
Peso aprox.	105 kg	105 kg

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!

FORMULARIO DE CONTACTO