

COBRA DS 0080/0160 G

Trockene Schrauben-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Hochmoderne Schrauben-Vakuumtechnologie, hervorragende Laufeigenschaften, optimal geeignet für die chemische Gasphasenabscheidung, Rapid Thermal Processing oder Atomic Layer Deposition

Effizient

Niedrige Betriebskosten, minimale Wartung, lange Service-Intervalle, hohe Verfügbarkeit, effiziente indirekte Wasserkühlung, hoher Wasserstoffdurchsatz

Kompakt

Platzsparende Konstruktion, direkt montierter Spaltrohrmotor

COBRA DS 0080/0160 G

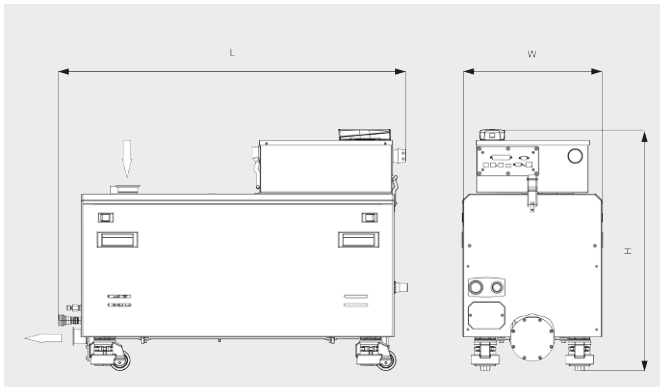
Trockene Schrauben-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

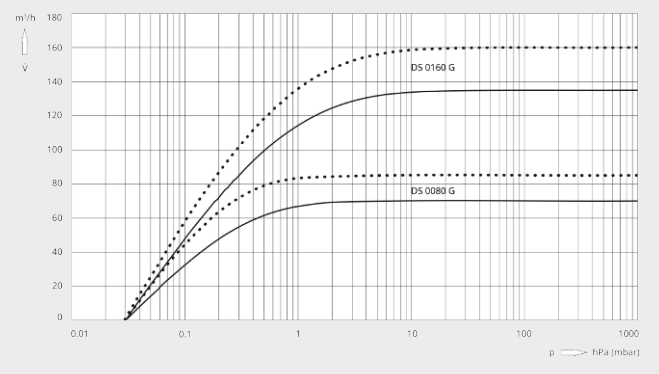
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	COBRA DS 0080 G	COBRA DS 0160 G
Nennsaugvermögen	70 / 85 m³/h (50 / 60 Hz)	140 / 160 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	0,03 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,03 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	4,0 / 4,4 kW (50 / 60 Hz)	5,5 / 6,6 kW (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei Enddruck	2,6 / 3,2 kW (50 / 60 Hz)	4,3 / 5,2 kW (50 / 60 Hz)
Motorenndrehzahl	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	< 62 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 68 dB(A) (50 / 60 Hz)
Wasserverbrauch	4,0 l/min (50 / 60 Hz)	4,0 l/min (50 / 60 Hz)
Stickstoffverbrauch	0 – 75 l/min (50 / 60 Hz)	0 – 75 l/min (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	276 kg	338 kg
Abmessungen (L × W × H)	865 x 385 x 667 mm	975 x 425 x 697 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 40 / DN 40	DN 50 / DN 40

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR