

ATH 500 M/MT

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Kompakt

Geringer Platzbedarf, integrierter Antrieb, Installation in jeder Ausrichtung

Leise

Niedriges Geräusch- und Vibrationsniveau, perfekt geeignet für vibrationsempfindliche Anwendungen in Prozessen der Halbleiter-Produktion und analytischen Instrumenten

Flexibel

Kompatibel mit einer Vielzahl von Vorpumpen, MT-Version mit integriertem Heizungssystem für anspruchsvolle chemische Bedingungen, frequenzgeregelte Gleichstrommotoren (DC)

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Installationssatz
- Kühlwasserventil
- Spülgasventil
- Luftkühlungssatz
- Fernbedienung
- 48-DVC-Netzteil
- Einlass-Schutzgitter
- Ventilkabel und Spule
- Verschiedene Saugflansch-Typen
- Verschiedene Bedienoberflächen
- Temperaturmanagementsystem für korrosive Prozesse

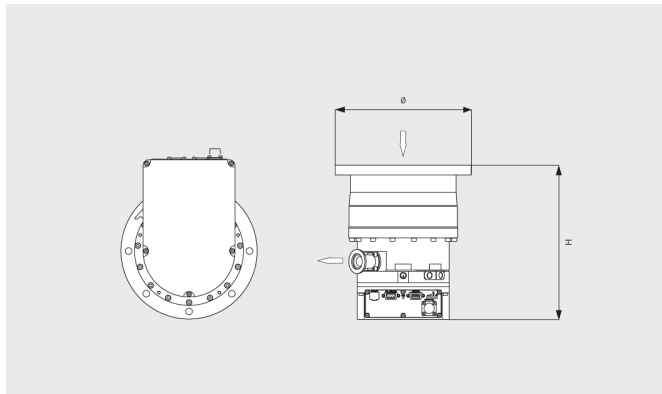
ATH 500 M/MT

Turbomolekular-Vakuumpumpen

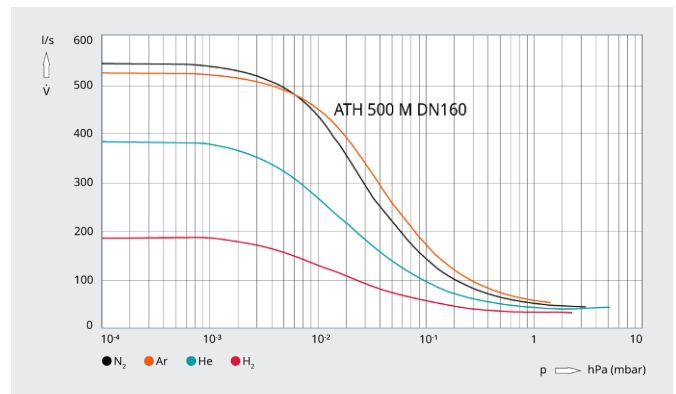
PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen



	ATH 500 M	ATH 500 MT
Saugvermögen N ₂	350-550 l/s	550 l/s
Saugvermögen Ar	320-530 l/s	530 l/s
Saugvermögen He	310-390 l/s	390 l/s
Saugvermögen H ₂	170-190 l/s	190 l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) N ₂	$2 \cdot 10^7$ l/s	$2 \cdot 10^7$ l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) Ar	$8 \cdot 10^6$ l/s	$8 \cdot 10^6$ l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) He	$1 \cdot 10^4$ l/s	$1 \cdot 10^4$ l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) H ₂	$2 \cdot 10^2$ l/s	$2 \cdot 10^2$ l/s
Enddruck	$< 1 \cdot 10^{-8}$ mbar	$< 1 \cdot 10^{-8}$ mbar
Max. Vorvakuum N ₂	2,6 mbar	2,6 mbar
Max. Vorvakuum Ar	3,3 mbar	3,3 mbar
Max. Vorvakuum He	1,0 mbar	1,0 mbar
Max. Vorvakuum H ₂	0,25 mbar	0,25 mbar
Max. Eingangsvakuum N ₂	1,0 mbar	0,04 mbar
Max. Eingangsvakuum Ar	1,0 mbar	0,02 mbar
Max. Eingangsvakuum He	10 mbar	> 0,1 mbar

ATH 500 M/MT

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

	ATH 500 M	ATH 500 MT
Max. Eingangsvakuum H ₂	10 mbar	> 0,1 mbar
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl N ₂	4000 sccm	500 sccm
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl Ar	2500 sccm	300 sccm
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl He	> 10000 sccm	> 1000 sccm
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl H ₂	> 10000 sccm	> 1000 sccm
Empfohlener Sperrgasfluss	50 sccm	50 sccm
Drehzahl	50000 1/min	50000 1/min
Drehzahl variabel	15000 U/min bis Nenndrehzahl	15000 U/min bis Nenndrehzahl
Hochlaufzeit bis 90 % der Enddrehzahl, mit Abgasdruck < 0,1 mbar	< 2 Min.	< 2 Min.
Stromversorgung Controller	48 VDC	48 VDC
Max. Leistungsaufnahme für Anlaufphase	560 W	560 W
Nennleistung (Leistung im Standby-Betrieb)	100 W	100 W
Max. Heiztemperatur	-	65 °C
Max. Ausheiztemperatur	120 °C	120 °C
Empfohlener Kühlwasserdurchfluss	60 l/h	60 l/h
Kühlwassertemperatur	15-25 °C	15-25 °C
Empfohlene Vorpumpe	ACP40	ACP40
Schalldruckpegel (ISO 2151) 1 m Abstand bei Nenndrehzahl	< 42 dB(A)	< 42 dB(A)
Vibrationsniveau bei Nenndrehzahl	< 0,01 µm	< 0,01 µm
Abmessungen (Ø x H)	180 x 159,3-209,3* mm	180 x 159,3-209,3* mm
Gewicht ca.	17 kg	18 kg
Gaseintritt / Auslass	DN 100 / DN 160 / DN 25 ISO-KF	DN 160 / DN 40 ISO-KF
N ₂ -Spülflansch	1/8 G (ISO 228)	1/4 VCR
Edelstahl-Saugsieb (Werkseinstellung)	ja	ja
Zulässiges Magnetfeld (radialer Wert) bei 10 cm	< 12 mT	< 12 mT
On-Board-Steuerung (Option)	Profibus, Remote	Fernsteuerung

* je nach Flanschausführung

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR