

ATH 1600 MT/1603 M

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Wartungsfrei

Keine Verschleißteile dank Magnetlagerung, weniger Partikelverunreinigung bzw. Rückstandsbildung in MT-Version

Flexibel

Kompatibel mit einer Vielzahl von Vorpumpen, MT-Version mit integriertem Heizungssystem für anspruchsvolle chemische Bedingungen, frequenzgeregelte Gleichstrommotoren (DC)

Leise

Niedriges Geräusch- und Vibrationsniveau, perfekt geeignet für vibrationsempfindliche Anwendungen in Prozessen der Halbleiter-Produktion und analytischen Instrumenten

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Installationssatz
- Kühlwasserventil
- Spülgasventil
- Fernbedienung
- Einlass-Schutzgitter
- Heizgerät
- Ventilkabel und Spule
- Verschiedene Saugflansch-Typen
- Verschiedene Bedienoberflächen
- Temperaturmanagementsystem für korrosive Prozesse
- Luftkühlsystem

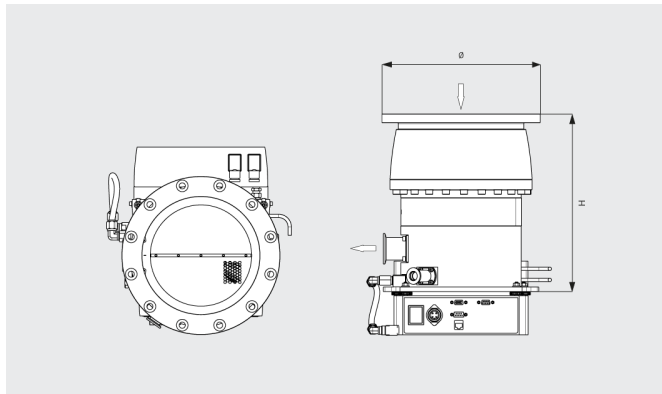
ATH 1600 MT/1603 M

Turbomolekular-Vakuumpumpen

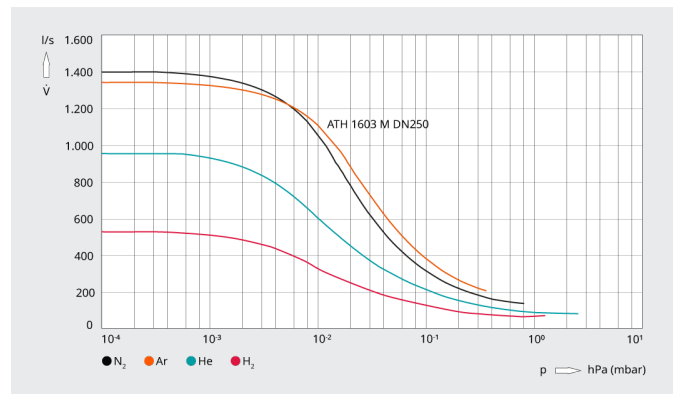
PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen



	ATH 1600 MT	ATH 1603 M
Saugvermögen N ₂	1360-1400 l/s	1360-1400 l/s
Saugvermögen Ar	1280-1350 l/s	1280-1350 l/s
Saugvermögen He	940-970 l/s	940-970 l/s
Saugvermögen H ₂	540 l/s	540 l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) N ₂	$> 1 \cdot 10^8$ l/s	$> 1 \cdot 10^8$ l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) Ar	$> 1 \cdot 10^8$ l/s	$> 1 \cdot 10^8$ l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) He	$4 \cdot 10^3$ l/s	$4 \cdot 10^3$ l/s
Verdichtungsverhältnis (ISO 5302) H ₂	$5 \cdot 10^2$ l/s	$5 \cdot 10^2$ l/s
Enddruck	$< 6 \cdot 10^{-9}$ mbar	$< 6 \cdot 10^{-9}$ mbar
Max. Vorvakuum N ₂	2,2 mbar	1,7 mbar
Max. Vorvakuum Ar	3,2 mbar	2,5 mbar
Max. Vorvakuum He	1,6 mbar	1,2 mbar
Max. Vorvakuum H ₂	0,3 mbar	0,3 mbar
Max. Eingangsvakuum N ₂	0,015 mbar	0,6 mbar
Max. Eingangsvakuum Ar	0,008 mbar	0,026 mbar
Max. Eingangsvakuum He	-	$> 0,6$ mbar

ATH 1600 MT/1603 M

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

	ATH 1600 MT	ATH 1603 M
Max. Eingangsvakuum H ₂	-	> 0,6 mbar
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl N ₂	1000 sccm	4000 sccm
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl Ar	500 sccm	1200 sccm
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl He	> 1000 sccm	> 4000 sccm
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl H ₂	> 1000 sccm	> 4000 sccm
Empfohlener Sperrgasfluss	50 sccm	50 sccm
Drehzahl	39000 1/min	39000 1/min
Drehzahl variabel	15000 U/min bis Nenndrehzahl	15000 U/min bis Nenndrehzahl
Hochlaufzeit bis 90 % der Enddrehzahl, mit Abgasdruck < 0,1 mbar	< 6 Min.	< 6 Min.
Stromversorgung Controller	200-240 V, 50/60 Hz einphasig	200-240 V, 50/60 Hz einphasig
Max. Leistungsaufnahme für Anlaufphase	650 W	650 W
Nennleistung (Leistung im Standby-Betrieb)	200 W	200 W
Max. Heiztemperatur	75 °C	-
Max. Ausheiztemperatur	120 °C	120 °C
Empfohlener Kühlwasserdurchfluss	60 l/h	60 l/h
Kühlwassertemperatur	15-40 °C	15-40 °C
Fernsteuerungs-Typ	Magpower	Magpower
Empfohlene Vorpumpe	ADP/ADS	ADP/ADS
Schalldruckpegel (ISO 2151) 1 m Abstand bei Nenndrehzahl	< 48 dB(A)	< 48 dB(A)
Vibrationsniveau bei Nenndrehzahl	< 0,01 µm	< 0,01 µm
Abmessungen (Ø x H)	305 x 317,2-327,5* mm	305 x 317,2-327,5* mm
Gewicht ca.	34 kg	34 kg
Gewicht des Controllers ca.	8,7 kg	8,7 kg
Gaseintritt / Auslass	DN 200, DN 250 / DN 40 ISO-KF	DN 200, DN 250 / DN 40 ISO-KF
N ₂ -Spülflansch	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF
Edelstahl-Saugsieb (Werkseinstellung)	ja	ja

ATH 1600 MT/1603 M

Turbomolekular-Vakuumpumpen

PFEIFFER 
VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

	ATH 1600 MT	ATH 1603 M
Zulässiges Magnetfeld (radialer Wert) bei 10 cm	< 12 mT	< 12 mT
On-Board-Steuerung (Option)	Profibus, Remote	Profibus, Remote

* je nach Flanschausführung

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR