COBRA DS 8161 F

Pompa per vuoto a vite a secco

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Prestazioni elevate

Design della vite avanzato, eccellenti proprietà di funzionamento, booster per vuoto integrato, particolarmente indicate per la deposizione chimica in fase di vapore, la lavorazione termica rapida o la deposizione di strati atomici

Efficienza

Basso costo di proprietà, manutenzione minima, lunghi intervalli di assistenza, alta produttività, efficiente raffreddamento ad acqua indiretto, elevata resa di idrogeno

Compattezza

Design perfettamente adattabile, motore a rotore immerso montato direttamente

© Pfeiffer Vacuum

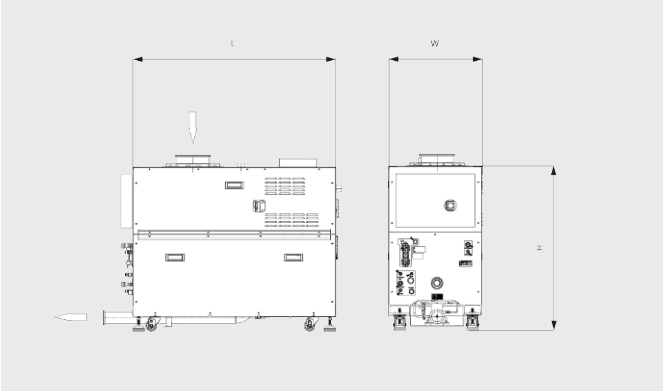
COBRA DS 8161 F

Pompa per vuoto a vite a secco

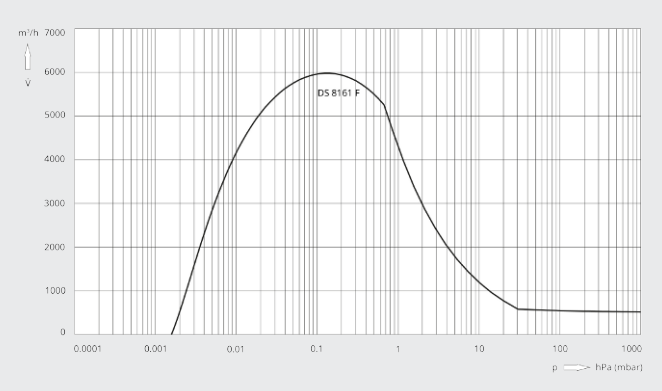
PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Disegno dimensionale



Capacità di aspirazione
Aria a 20 °C. Tolleranza: ± 10%



COBRA DS 8161 F	
Capacità di aspirazione nominale	6000 m^3/h
Pressione assoluta nominale	0,001 hPa (mbar)
Potenza nominale del motore pompa per vuoto iniziale	15 kW
Potenza nominale del motore booster per vuoto	15 kW
Consumo energetico a pressione assoluta nominale/modalità inattiva	12,5 / 10 kW
Velocità nominale del motore pompa per vuoto iniziale	3600 giri/min
Velocità nominale del motore booster per vuoto	5400 giri/min
Livello di pressione sonora (ISO 2151) KpA = 3 dB	< 75 dB(A)
Consumo di acqua	min 15 l/min
Consumo di azoto	0 – 200 l/min
Peso approssimativo	1500 kg
Dimensioni (L x W x H)	1441 x 627 x 1100 mm
Entrata del gas / uscita	DN 200 / DN 63

VUOI SAPERNE DI PIÙ?

Mettiti in contatto direttamente con noi!

MODULO DI CONTATTO

© Pfeiffer Vacuum