CT-TW

Umido-termico

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



Efficienza

Sistema di trattamento del gas di scarto con riscaldamento elettrico, con scrubber a umido integrato

Flessibilità

Progettazione personalizzabile per soddisfare specifici requisiti del processo

Facile manutenzione

Accesso rilevante per l'assistenza solo sul lato frontale, smontaggio in meno di un minuto, bassi costi totali di proprietà grazie al minor numero di pezzi soggetti a usura

Accessori, ricambi e opzioni

- Camicia di riscaldamento per l'entrata del gas di scarto
- Riscaldamento N_2 per l'entrata del gas di scarto
- Kit ventilatore per uscita del gas

© Pfeiffer Vacuum

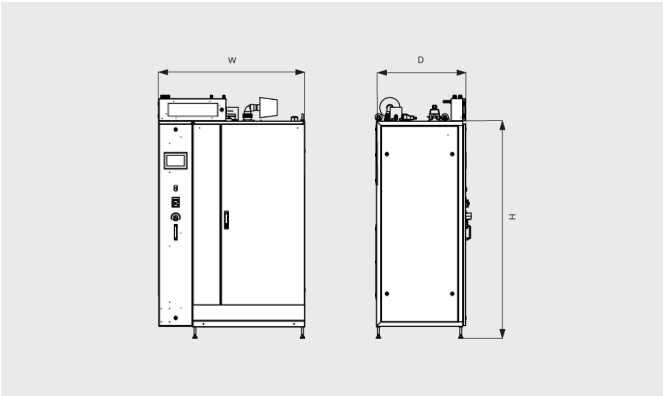
CT-TW

Umido-termico

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

Disegno dimensionale



CT-TW	Pressione	Collegamento	Note
Potenza	n.d.	L1/L2/L3/N/PE	~400/208 V, 50/60 Hz
Azoto	7 ... 10 bar	½" ... 1" Swagelok	purezza: ≥99%
Mezzo di assorbimento (NaOH / KOH)	<1 bar	Paratia da ½"	concentrazione: ≤50 %
Acqua fresca	3 ... 7 bar	½" Swagelok	acqua addolcita
Acque reflue	0 ... 2 bar	Connettore con passo da 1"	temp.: 18 ... 65 °C
Ingresso dell'acqua di raffreddamento	4-6 bar	¾" ... 1" Swagelok	temp.: 18 ... 25 °C
Uscita dell'acqua di raffreddamento	0-4 bar	¾" ... 1" Swagelok	temp.: 30 ... 50 °C
Entrate del gas di scarto	-0,5 ... 130 mbar	Flangia DN25 KF	n.d.
Bypass gas di scarto	-0,5 ... 130 mbar	Flangia DN25 KF	con collegamento a AEX
Uscita del gas depurato	-7,5 ... -10 mbar	Flangia DN100	con collegamento a AEX
Scarico armadio	-0,6 ... -2,5 mbar	Flangia DN100	con collegamento a GEX
Peso approssimativo	n.d.	n.d.	600 kg
Dimensioni (l × P × A)	n.d.	n.d.	1300 x 800 x 1930 mm
Interfaccia	n.d.	contatti a secco	n.d.

VUOI SAPERNE DI PIÙ?

Mettiti in contatto direttamente con noi!
o

MODULO DI CONTATTO

Invalid Data