CT-TW-H

열-습식 하이브리드

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP



편리한 수리

정면에서만 서비스 관련 접근 가능, 분해 소요 시간 1분 미만, 마모 부품 감소로 인한 낮은 소유 총 비용

효율성

습식 스크러버가 통합된 전기 가열식 폐가스 처리 시스템, 수소 주입을 통해 연소 온도를 높여 PFC 및 기타 가스 파괴

유연성

특정 공정 요구 사항에 맞는 맞춤형 설계

액세서리 및 부품과 옵션

- 가열 재킷
- 폐기물 가스 유입구용 N_2 가열
- 가스 유출구용 팬 키트

© Pfeiffer Vacuum

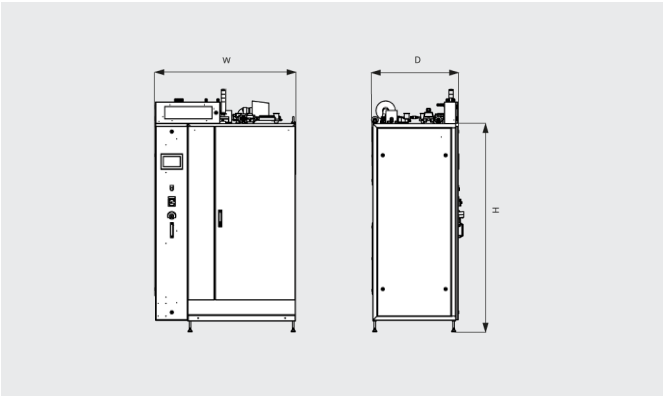
CT-TW-H

열-습식 하이브리드

PFEIFFER VACUUM+FAB SOLUTIONS

Part of the BUSCH GROUP

치수 도면



CT-TW-H	압력	연결	비고
출력	해당 없음	L1/L2/L3/N/PE	~400/208 V, 50/60 Hz
질소	7 ... 10bar	½" ... 1" Swagelok	순도: ≥ 99%
Hydrogen	1.0 ... 2.25bar	½" Swagelok	순도: ≥ 95%
흡착 배지(NaOH / KOH)	< 1.0 bar	1⁄2" 격벽	농도: ≤ 50 %
담수	3.0 ... 7.0bar	½" Swagelok	연수
폐수	0 ... 2.0bar	1" 스레드 커넥터	온도: 18 - 65°C
냉각수 유입구	4.0 ... 6.0bar	¾" ... 1" Swagelok	온도: 18 - 25°C
냉각수 배출구	0 ... 4.0bar	¾" ... 1" Swagelok	온도: 30 - 50°C
폐가스 유입구	-0.5 ... 130mbar	DN25 KF 플랜지	해당 없음
폐가스 바이패스	-0.5 ... 130mbar	DN25 KF 플랜지	AEX에 연결됨
배기면 청소	-7.5 ... -10mbar	DN100 플랜지	AEX에 연결됨
캐비닛 배기면	-0.6 ... -2.5mbar	DN100 플랜지	GEX에 연결됨
대략적 중량	해당 없음	해당 없음	600kg
치수(W x D x H)	해당 없음	해당 없음	1300 x 840 x 1930mm
인터페이스	해당 없음	건식 접촉	해당 없음

더 자세한 정보가 필요하십니까?

당사에 직접 연락해 주십시오!
혹은

양식을 작성 해 주세요

Invalid Data